

addfield
Incinerate • Cremate

Les Leaders Internationaux
des Solutions D'incinération

Solutions Avancées Pour Les Déchets Dangereux



Gérez en toute sécurité les déchets cliniques avec un incinérateur médical Addfield.

Depuis 1982, Addfield est leader dans la conception et la fabrication des incinérateurs de déchets les plus fiables du marché.

Bienvenue dans la gamme d'incinérateurs médicaux Addfield. Nous sommes tous très fiers de l'impact positif que nos machines ont eu sur plusieurs continents en aidant à transformer complètement la façon dont de nombreux types de déchets cliniques dangereux sont désormais éliminés.

Nos incinérateurs contribuent à l'amélioration des conditions de vie des communautés par la réduction des risques sanitaires posés par ces déchets infectieux. Ces avantages indéniables ont suscité de nombreuses questions à savoir entre autres qu'est ce qui fait d'Addfield le fournisseur de choix de nombreuses organisations prestigieuses. J'espère qu'au fil des pages suivantes, vous pourrez trouver les réponses à nombre d'entre elles.

Depuis 40 ans, nous n'avons cessé de développer et de fabriquer les solutions les plus avancées, les plus fiables et les plus efficaces disponibles pour la gestion des déchets médicaux. Je suis sûr que vous serez en mesure de vérifier comment, en plus de fournir une source d'élimination fiable, vous pouvez également réduire visiblement vos coûts d'exploitation et fournir une installation plus sécurisée pour les opérateurs.

En 2020, nous avons constaté de visu la nécessité de considérer les déchets médicaux différemment. Au fort de la crise mondiale du Covid 19, nous avons choisi de donner la priorité à la production d'incinérateurs médicaux. Les fermetures et les restrictions imposées n'ont fait que renforcer l'importance de la gestion des déchets à leur source de production. Nous nous sommes vite adaptés pour soutenir les installations à distance avec un programme de formation en ligne



Addfield Incinérateur MP200 Conteneurisé

dédié avec pour but de faciliter l'installation à distance en des restrictions de voyage.

Notre liste de clients comprend un grand nombre des plus grandes agences d'aide humanitaire et de prestigieux organismes gouvernementaux et centre de recherches médicaux. Le choix d'investir dans un incinérateur Addfield, est avant une décision motivée par le choix pour la qualité mais aussi pour la durabilité sur de nombreuses années. Nos machines sont d'abord fabriquées pour résister, avec une espérance de vie moyenne de de 20 ans. Elles sont construites à partir de matériaux de première qualité par une équipe de professionnels très expérimentés. A cela nous ajoutons une assistance permanente par notre service après-vente exceptionnel pendant toute la durée de vie de chaque incinérateur vendu.

Le caractère majeur qui distingue une machine Addfield des autres, c'est le revêtement réfractaire garnit de briques maçonnées, qui vient renforcer l'isolation thermique à triple couche d'épaisseur. Les résultats de cette approche offrent une efficacité

thermique capable de vous faire économiser jusqu'à 40 % de carburant en coûts d'opération par rapport à un incinérateur standard garni en béton réfractaire.

Peu importe la zone géographique, les conditions climatiques ou même la nature particulière des types déchets, nous avons la machine qui sera adapté à vos besoins.

Grace a notre réseau mondial de techniciens et de distributeurs, nous avons livrés et installés dans plus de 145 pays et avançons sans cesse sur de nouveaux territoires. J'espère avoir bientôt de vos nouvelles.

Derek Carr,
Directeur Général,
Addfield Environmental Systems



HOSPITAL WASTE INCINERATOR

Quel est le secret de la fiabilité d'un incinérateur d'Addfield ?

Finition résistante à l'usure :

Utilisation d'un système avancé de peinture à deux composants traités thermiquement. L'incinérateur est ainsi protégé contre les intempéries pendant de nombreuses années.

Chambre d'épuration des gaz viciés:

Élimine toutes les fumées et les odeurs par oxydation des particules de gaz à une température de plus de 1100°C selon un procédé respectueux de l'environnement.

Commandes intuitives:

Utilisation facile par simple pression sur une touche. Comprend l'enregistrement des données en standard pour un contrôle automatisé.



Incinérateur Addfield MP200

Construction en acier épais :

L'utilisation exclusive d'acier doux de haute qualité, d'une épaisseur de 10 mm. Cette épaisseur fait des incinérateurs Addfield les plus solides du marché.

Réfractaire multicouche :

Les briques à triple couche d'une épaisseur de 180 mm empêchent les pertes de chaleur d'énergie ; réduction des coûts de carburant et amélioration du confort des opérateurs.

Mode de chargement optimisé :

Chargement ergonomique pour un débit de déchets accru et une efficacité maximale. Disponible avec des options de chargement manuelles et automatiques.

La solution moderne pour les hôpitaux et les cliniques.

Faciles à installer, avec une durée de vie de plus de 20 ans. Les incinérateurs médicaux Addfield ont été développés pour assurer une élimination de haute qualité de tous les déchets médicaux et cliniques mixtes.

Doubles chambres primaires et secondaires optimisées, atteignant des températures supérieures à 1100°C pour garantir une incinération écologiquement durable, sans odeur ni fumée.

Réduction du volume des déchets de 97 %, tout en stérilisant en toute sécurité le verre et les métaux prêts à être recyclés.

Nous assurons un service après-vente fiable pour chaque machine, par l'intermédiaire de notre réseau mondial de techniciens, et des vidéos en ligne dédiés. Tous nos partenaires bénéficient d'une formation technique et d'une assistance ininterrompue pendant de nombreuses années à venir.

L'incinérateur de choix idéal pour les hôpitaux, les cliniques et les centres de vaccination du monde entier.

Convient à tous les types de déchets



Déchets Cliniques



Déchets Traités



Déchets Anatomiques



Offensive / Hygiène Déchets



Déchets Médicinaux



Déchets Domestiques (Municipaux)



Déchets Cytotoxiques Et Cytostatiques

**Fournisseur agréé des agences d'aide internationale
Tels que l'OMS, l'UNICEF et MSF.**

Chargement Automatique

Facile à charger manuellement, tout en ayant la possibilité d'intégrer des systèmes de chargement automatisés. Conçu pour rationaliser le processus et améliorer l'efficacité. Des options sont disponibles, notamment des chargeurs à piston, des bascules et des trémies. Plus souvent installés sur les machines de plus grande capacité, pour faciliter le chargement des poubelles à déchets médicaux d'une capacité maximale de 1100 litres.



Mobile en Conteneur

Des installations autonomes qui peuvent être installées et mises en service rapidement et presque partout. Le conteneur est structuré pour fournir un logement et une protection pour la durée de vie de la machine, ainsi qu'un environnement de travail propre et sûr pour l'opérateur. Une installation très économique et pratique pour l'élimination des déchets médicaux utilisée dans la plupart des pays en développement.



Alimentation ininterrompue

Souvent installés dans des endroits reculés, dans des zones rurales, nos incinérateurs peuvent être alimentés par des sources d'énergie alternatives, notamment des groupes électrogènes électriques à moteur diesel, des onduleurs sans interruption et des options d'énergie solaire. Cela garantit que les machines peuvent fonctionner en toute sécurité et sans risques dans les régions où les coupures de courants électriques sont fréquentes.

Comment faire le bon choix d'un incinérateur

Reconnus au niveau mondial pour notre expertise et notre qualité. Nous travaillons côte à côte avec des agences d'aide internationale et des organisations gouvernementales, en proposant des solutions qui ajoutent de la valeur aux services des hôpitaux et centres de santé. Nous fournissons des incinérateurs spécialement conçus pour répondre aux exigences rigoureuses de destruction de tous types de déchets infectieux issus des activités de soins cliniques et

hospitaliers. Toutes nos machines médicales sont certifiées l'élimination de divers types de déchets dangereux. Les gammes MP et C sont les machines les plus populaires. Elles sont toutes deux construites avec le même acier épais de qualité supérieure et des réfractaires multicouches, mais avec quelques différences essentielles. Lisez la suite pour découvrir quel type d'incinérateur médical répond le mieux à votre choix.



MP100 - MP500

Le MP (Médical/Pathologique) est disponible en cinq tailles, il traite entre 50 et 600 kg de déchets médicaux par jour. La chambre primaire "Hot Hearth" fournit un chauffage du socle, efficace dans la destruction des déchets pathologiques humides et liquides. L'efficacité est améliorée grâce à un chauffage à 360°, grâce à un processus de recyclage interne des gaz pour l'élimination des zones froides causant des imbrulées. La solution idéale pour les types de catégories 2, 3 et 4 et ceux inférieurs à <3000Kcal couramment installés pour les petits hôpitaux, les centres de vaccination ou les cliniques de santé.



C100 - C200

La gamme C (Clinic) est disponible en deux tailles de chambres de combustion, Avec des débits de brûlage atteignant 100kg/heure et 200kg/heure. Une approche de plus grande capacité thermique avec un volume plus large de la chambre primaire Pour faciliter la destruction rapide des déchets à faible densité et à haute énergie. 3/4 Brûleurs situés dans la chambre primaire avec un angle de pénétration directe des flammes au cœur des déchets. Chambre primaire en forme cylindrique avec injection d'air pour une circulation active de l'énergie, pour éliminer les zones froides à l'intérieur de la chambre. Conçu pour gérer les déchets médicaux mixtes contenant des gros volumes de plastiques.

Spécification Standard	MP100	MP200	MP300	MP500	C100	C200
Capacité par jour (kg)	10 - 150	150 - 300	300 - 450	650 - 750	600 - 1600	1600 - 3200
Dimensions Extérieures L x l x H (m)	2.43 x 1.15 x 1.95/3.82	2.83 x 1.15 x 1.95/3.82	3.23 x 1.15 x 1.95/3.82	4.03 x 1.15 x 1.95/3.82	3.73 x 2.05 x 3.60/5.40	3.75 x 4.95 x 3.80/7.40
Chambre Interne L x l x H (m)	0.80 x 0.67 x 0.70	1.20 x 0.67 x 0.70	1.60 x 0.67 x 0.70	2.40 x 0.67 x 0.70	3035 x 1170 Ø	3035 x 1353 Ø
Volume de la Chambre Interne (m³)	0.38	0.57	0.76	1.13	3	4.35
Options de Chargement	Manuel Frontal			Manuel à l'avant et Options automatiques	Options manuelles et automatiques frontales et supérieures	
Type de Réfractaire	180mm Brique de qualité supérieure				156mm Brique de qualité supérieure	
Taux de combustion (par heure)	≤50kg				≤100kg	≤200kg
Poids (Tonnes approx.)	2.8	3.2	3.6	5	8.6	12

Capteurs Avancés

Des avantages supplémentaires en termes de performance sont obtenus grâce au système de contrôle avancé qui optimise l'incinérateur tout au long du processus de combustion.

L'association de capteurs d'oxygène et d'émissions sur toute la gamme permet à Addfield de s'assurer que les objectifs environnementaux sont atteints et maintenus.



Options du micro-incinérateur

Gamme d'incinérateurs très compacts conçus pour assurer une élimination fiable des déchets médicaux en petites quantités avec des résultats constants.

Demandez-nous des informations sur le Labmaster, l'AES100, l'AES200 et le Barrel Burner Pro, dans le cadre de notre engagement à garantir que, quelles que soient les exigences, nous avons la solution pour vous aider.



Nous contacter

Tel +44(0)1543 571280
Email: sales@addfield.com
ou visitez www.addfield.fr



Venturi de laveur de fumées avancé.

Le système "Venturi" d'Addfield est un épurateur de gaz de rejets hautement développé, fabriqué en acier inoxydable. Il est conçu pour fournir un nettoyage supplémentaire des gaz de rejets, en éliminant et en neutralisant les particules et les sous-produits en suspension dans l'air.

Les réglementations relatives aux déchets médicaux varient selon les régions. Dans la plupart des cas, vous constaterez que notre processus d'incinération primaire et secondaire est plus que suffisant pour protéger la qualité de l'air par l'oxydation des gaz avant leur rejet dans l'atmosphère. Toutefois, dans les situations où les déchets peuvent contenir des traces plus importantes d'éléments toxiques et d'autres matériaux plus complexes, une autre technologie alternative peut s'avérer nécessaire.

En tant que leaders du secteur, nous avons mis au point une sélection d'épurateurs de gaz de combustion pour respecter les valeurs d'émissions internationales ou les normes particulières exigées à votre région. La solution la plus populaire et économique est le système d'épuration humide "Venturi" que vous pouvez trouver installé dans de nombreux pays aux côtés de nos machines.

Ce procédé moderne a une capacité d'épuration à un niveau microscopique, et est facile à adapter

à toutes les tailles d'incinérateurs médicaux ; notamment sur les modèles MP500 et C100/200. Il élimine de manière fiable les particules et neutralise les particules en suspension dans l'air créés durant le processus de combustion.

Ce procédé permet de dévier les gaz de combustion en trois étapes principales. Il commence dans le "Suppresseur", où les liquides et les gaz sont mélangés pour baisser les températures. Ils débouchent ensuite sur une section Venturi, qui sert à augmenter la vitesse de sortie. L'aspersion de l'eau se fait dans la "canal" où les gaz sont forcés à traverser à très grande vitesse, cisillant l'eau et la réduisant en milliers de petites particules. Les gaz entre enfin dans la "chambre de déviation" où les minuscules particules d'eau éliminent les polluants gazeux et particules, les transportant dans le réservoir de décantation. Le reste des gaz d'échappement nettoyés passe par la cheminée et sont rejetés dans l'atmosphère en toute sécurité.

En plus du système Venturi complet, nous disposons également d'une sélection d'épurateurs humides standard adaptés à toutes les machines que nous avons à notre disposition.



Addfield C200 avec Venturi

La solution environnementale au traitement des déchets infectieux !

Les incinérateurs médicaux sont un outil essentiel pour lutter contre les transmissions des maladies infectieuses dans le monde entier. Installés dans les hôpitaux, les centres de santé et les cliniques, ils transforment la façon dont ces déchets sont très souvent éliminés par enfouissement ou brûlage à l'air libre etc.

Ils peuvent être exploités sans nécessiter d'infrastructure complexe. Ces dimensions compactes et ergonomiques facilitent son installation presque partout.

Livrés dans une variété de configurations flexibles, y compris en conteneurs, pouvant être exploités de manière totalement indépendante.

Développés pour être rapides à installer, faciles à utiliser et écologiques.



Addfield MP500 avec Venturi

Étude de Cas: MP100 - Mauritanie

15 incinérateurs de déchets médicaux MP100 ont été choisis par l'UNICEF et le Ministère de la santé publique et de l'action sociale pour équiper les hôpitaux et centres de santé ruraux (CSR) de la Mauritanie. A l'origine prévu pour aider à combattre la propagation de la rougeole, le besoin pour l'installation rapide de ces incinérateurs s'est accru avec la parution d'un nouveau virus, le COVID-19 déclaré par la suite par L'OMS comme pandémie mondiale.

Un timing parfait pour ces hôpitaux qui se préparaient déjà à faire face à l'augmentation dramatique des volumes de déchets infectieux. En réponse à cette urgence, Nous avons réussi à mobiliser, bien avant le premier confinement mondial, une équipe de techniciens qualifiés basés en Afrique.

L'un de nos représentants principaux a été également dépêché sur place pour gérer le projet transportant avec lui une valise pleine de pièces de rechange supplémentaires en vue d'assurer que chaque machine sur chaque site soit opérationnelle pour répondre aux exigences d'une élimination propre des déchets issus des activités de soins et de prévention de cette pandémie mondiale du COVID-19.

Avant notre intervention, les déchets médicaux étaient



Addfield MP100 incinérateur

souvent enfouis dans le sol ou brûlés dans des fosses à ciel ouvert. Un moyen éprouvé de propager les maladies plutôt que de les prévenir.

La mise en route de ces incinérateurs a été suivi par la formation de techniciens locaux en Mauritanie désormais capable d'assurer l'entretien et la maintenance, ayant également à leur disposition un stock important de pièces de rechanges. Cette référence est pour nous un bel exemple d'une collaboration réussie entre une agence d'aide humanitaire UNICEF, le fabricant, ADDFIELD et le Ministère de la santé publique de la Mauritanie pour l'exécution d'un plan de gestion durable des déchets biomédicaux en Afrique.

Témoignages

Nous avons tous trouvé le personnel d'Addfield très amical et très honnête ; ils n'ont pas peur de répondre aux questions, même à celles qui ne leur plaisent pas. L'environnement

de travail est très bon ; l'interaction avec le client que nous sommes s'est avérée très bonne et instructive.

Muhammad Junaid Rashid

Avant même l'achat de l'incinérateur, Addfield a réussi à répondre à tous nos besoins de préparation et a dépassé nos attentes en ce qui concerne la qualité du service client et le service d'entretien annuel de la machine. Ils sont toujours disponibles à nous aider.

Jorge Rivera

Des gens très professionnels - Nous avons pu voir le processus de fabrication et les produits finis qui étaient de qualité supérieure et au-delà de nos attentes. L'équipe est très accueillante et compétente ; elle nous a aidé au maximum dans l'exécution de nos projets. Hautement recommandé !

Kevin Boutros



Experts en incinération

Nous travaillons avec des agences d'aide internationale et des organismes gouvernementaux pour développer les solutions les plus fiables pour tous les besoins en matière de déchets cliniques. Nous comprenons les complications des installations dans des endroits éloignés et isolés. C'est pourquoi nous veillons à ce que toutes les machines puissent être facilement entretenues et réparées. Addfield fournit une gamme complète de pièces détachées pour l'entretien des incinérateurs déjà livrés et installés.

Une formation technique complète est dispensée aux techniciens locaux, ainsi qu'un accès à vie à notre réseau international de partenaires. Nos techniciens sont parmi les plus expérimentés du secteur et prêts à aider nos clients pour l'entretien et le maintien des performances de leur équipement, où qu'ils soient dans le monde.

Toutes nos machines sont conçues et fabriquées à partir de notre siège social situé au cœur de l'Angleterre, en Grande Bretagne



Incinérateur Addfield en conteneur C100 avec des caractéristiques supplémentaires.

En plus de notre gamme traditionnelle, nous sommes également en mesure de fournir des solutions sur mesure uniques pour répondre à tous les besoins possibles.

Les leaders internationaux des solutions d'incinération

Addfield Environmental Systems Ltd
Unit 9 - Zone 4
Burntwood Business Park
Burntwood
Staffordshire
WS7 3XD

+44 (0)1543 571280
sales@addfield.com



www.addfield.fr