

Médicos



C200

Los incineradores más robustos, fiables y eficientes disponibles en el mercado.

El incinerador médico C200 es ideal para los residuos clínicos generales producidos por hospitales y laboratorios. Con una velocidad de combustión de hasta 200 kg/h.



El C200 es un incinerador clínico de gran capacidad, diseñado para tratar residuos peligrosos, de laboratorio o farmacéuticos. Con un diseño de carga frontal, permite un método seguro y fácil para la carga continua de residuos.

La bioseguridad es una preocupación creciente para los hospitales de todo el mundo, la implementación de un Addfield C200 puede mejorar su capacidad para destruir de forma segura los residuos contaminados.

La siguiente información detalla las numerosas características, especificaciones y equipos opcionales asociados a nuestro incinerador C200.

Especificaciones de la máquina

Exterior L x An x Al (mm)	3750 x 4955 x 3800/7400
Interior L x An x Al (mm)	3035 x 1353 Ø
Volumen de la cámara (m ³)	4.35
Peso (aprox. toneladas)	12
Tasa de combustión nominal	<200
Capacidad térmica (kW)	740
Fuente de alimentación 50/60 hz (trifásica)	380v
Apertura de la puerta	1340 Ø
Panel de control	AIC
Tipos de combustible	Diesel, GPL, N-Gas
Ladrillo refractario (alúmina)	42.5%
Aislamiento Ladrillo refractario	Clasificación E23

*Nos reservamos el derecho de cambiar la especificación, las dimensiones y la calidad de los materiales sin previo aviso, siempre que la alteración sea menor o una mejora de dicho producto.

**Sin Máximo existente. Consulte con Addfield directamente para conocer los requisitos de configuración para operar con gas.

Cámara Primaria

- Revestimiento refractario interno totalmente aislado, construido con ladrillos refractarios de alta calidad que garantizan una disposición autoportante y de enclavamiento.
- Puerta de acceso totalmente enclavada y de accionamiento manual.
- Quemador de ignición de residuos, encendido y apagado con control de temperatura, completo con ventiladores de aire internos.
- Quemador de combustión, encendido y apagado controlado por temperatura, completo con ventiladores de aire internos.
- Ventiladores de aire del quemador de combustión primaria con distribución controlada automáticamente a su área designada.
- Un punto de montaje del sensor de temperatura.

Cámara secundaria

- Construido totalmente con sistema refractario de baja masa térmica a prueba de calor.
- Un quemador para cámara secundaria, con encendido y apagado controlador para temperaturas, completo y ventiladores incluidos.
- quemador para combustión integrados y Ventiladores de aire para distribución controlada automáticamente para área designada.
- Todas las tuberías de combustible de combustión.
- Todos los componentes eléctricos.
- Un punto de montaje del sensor de temperatura en la base de la salida de humos que garantiza que la cámara alcance el mínimo necesario de 1100°C.

Tipo de residuos

	Desechos clínicos	✓
	Residuos tratados	✓
	Desechos anatómicos	✓
	Desechos Citotóxicos y Citostáticos	✓
	Desperdicio ofensivo/higiénico	✓
	Desechos medicinales	✓

Médicos

C200

Los incineradores más robustos, fiables y eficientes disponibles en el mercado.

Carga y descarga de residuos

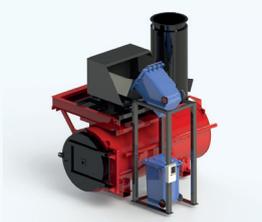
El incinerador C200 está diseñado para la carga frontal únicamente a través de la puerta de acceso principal. Al final de cada proceso de incineración, la ceniza debe descargarse a través de la puerta de carga en la bandeja de recogida suministrada antes de cargarla para la siguiente quema. Cuando se descalcifique la máquina, asegúrese de que lleva puesto todo el EPI correcto, esto es para protegerse del calor existente en la máquina.

Lo que diferencia a Addfield

- Carcasa prefabricada de acero dulce robusto de 8 mm y 10 mm, soldada por costura y convenientemente reforzada/apuntalada donde sea necesario.
- Puerta de sellado y fibra refractaria ligera y resistente que proporciona un sellado hermético y un excelente rendimiento térmico ahorrando combustible.
- Revestimiento de la cámara primaria y secundaria, con una temperatura nominal de 1650°C.
- Puerto y visor en la puerta del cámara incorporado para optimizar la visualización de los residuos durante el proceso.
- Acabado de pintura: las estructuras de acero se pintan con un sistema de pintura de dos componentes de alta calidad.
- Con la opción de un controlador AI o PLC, los programas personalizables pueden reducir los tiempos de las operaciones.
- Un Revestimiento refractario de varias capas construido con ladrillos refractarios, paneles y ladrillos aislantes, lo que mejora la eficiencia térmica.



Equipo de operación adicional



Tolva para residuos

La tolva opcional es perfecta para ofrecer una carga segura y continua de los residuos, equipada con una puerta automática para cargar los residuos en el centro de la cámara primaria.



Volquete de la basura

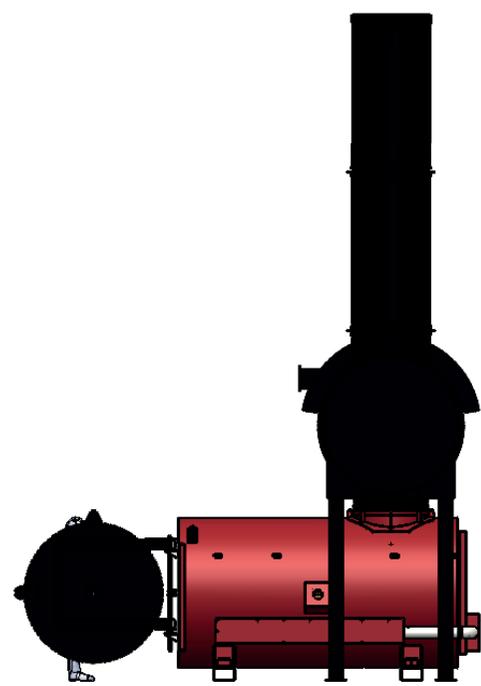
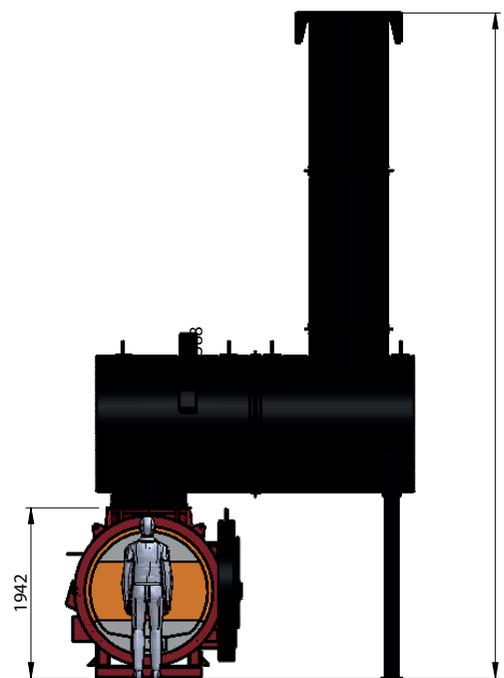
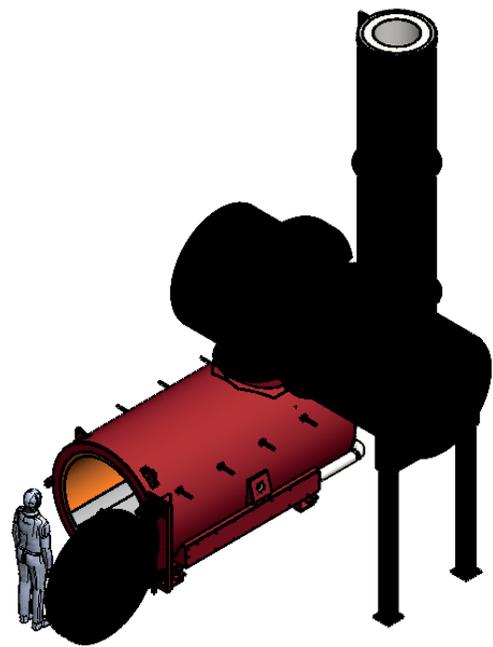
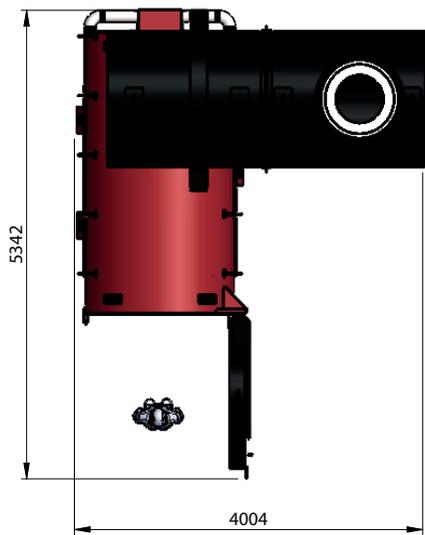
La forma más segura de cargar los residuos peligrosos directamente en los cargadores de carnada superior. Funcionamiento a manos libres hasta 150 kg, compatible con la mayoría de los contenedores de residuos. Mecanismo fiable de funcionamiento hidráulico.



Sistema Venturi

Un avanzado sistema de tratamiento de gases de combustión diseñado para reducir aún más el polvo, los gases ácidos, las dioxinas y los furanos. El venturi, altamente efectivo, es ampliamente considerado como el sistema de tratamiento líder en su campo.

*SHOWN WITH OPTIONAL HOPPER



MATERIAL: N/A
FINISH: N/A

WEIGHT: 13098.02 Kg



THIRD ANGLE PROJECTION (UNLESS STATED OTHERWISE)

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE STATED

FABRICATION	MACHINING	ANGULAR
2 to 30 ± 1	0.5 up to 3 ± 0.05	up to 400 ± 45'
>30 up to 120 ± 2	>3 up to 6 ± 0.05	>400 up to 1000 ± 30'
>120 up to 400 ± 2	>6 up to 30 ± 0.1	>1000 ± 20'
>400 up to 1000 ± 3	>30 up to 120 ± 0.15	
>1000 up to 2000 ± 4	>120 up to 400 ± 0.2	
>2000 up to 4000 ± 6	>400 up to 1000 ± 0.3	
>4000 up to 8000 ± 8	>1000 up to 2000 ± 0.5	
>8000 up to 120000 ± 10	>2000 up to 4000 ± 0.5	
>12000 up to 16000 ± 12		
>16000 up to 20000 ± 14		
>20000 ± 16		



T: +44 (0)1543 571 280
F: +44 (0)1543 571 173
E: sales@addfield.com
www.addfield.com

Addfield Environmental Systems LTD
Unit 9, Zone 4
Burntwood Business Park
Staffordshire
WS7 3XD

PROJECT: C200 S

TITLE: Sale GA

DATE	DRAWN	CHECKED	APPROVED	DATE	DRAWN	CHECKED	APPROVED													
																04/08/2022 A.SKIDMORE				Addfield Environmental Systems LTD This drawing and any information or descriptive material set out on it are the confidential and copyright property of Addfield Environmental Systems, and MUST NOT BE DISCLOSED, COPIED, LOANED in whole or part or used for any purpose without the written permission of Addfield Environmental Systems.
COMMENTS				COMMENTS				COMMENTS				COMMENTS				ISSUE FOR MANUFACTURE				
ZONES: xx				ZONES: xx				ZONES: xx				ZONES: xx								

DRAWING No. C200 S Sale GA
SHEET 1 OF 1
SCALE: 1:60
REV -
A3