

Médicos



C100 Los incineradores más robustos, fiables y eficientes disponibles en el mercado. El incinerador médico C100 es ideal para los desechos clínicos generales producidos por hospitales y laboratorios. Con una tasa de quemado de hasta 100kg/hora.



El C100 es un incinerador clínico de alta capacidad, diseñado para manejar tipos de desechos como los peligrosos, de laboratorio o farmacéuticos. Fabricado con un diseño de carga frontal, permite un método seguro y fácil para la carga continua de residuos.

La bioseguridad es una preocupación creciente para los hospitales de todo el mundo, por lo que la implementación de un Addfield C100 puede mejorar su capacidad para destruir de forma segura los residuos contaminados.

La siguiente información detalla las muchas características, especificaciones y equipos opcionales asociados con nuestro incinerador C100.

Especificaciones de la máquina

Externa L x An x Al (mm)	3735 x 3175 x 3600/5691
Interna L x An x Al (mm)	3035 x 1170 Ø
Volumen de Cámara (m3)	3.26
Peso (aprox. en toneladas)	8.6
Rango Nominal quemado UK* (Kg/Hr)	<100
Capacidad térmica** (kW)	640
Suministro Eléctrico 50/60 hz (trifásico)	220 - 250v (monofásico 110-120v si es requerido)
Apertura de la puerta	1170 Ø
Panel de control	AIC
Tipo de Combustible	Diesel, GPL, N-Gas
Ladrillo Refractario (Alumina)	42.5%
Ladrillo Aislante Refractario	Clasificación E23

*Nos reservamos el derecho de cambiar la especificación, las dimensiones y la calidad de los materiales sin previo aviso, siempre que la alteración sea menor o una mejora de dicho producto.

**Sin Máximo existente. Consulte con Addfield directamente para conocer los requisitos de configuración para operar con gas.

Cámara primaria

- Revestimiento refractario interno totalmente aislado, construido con ladrillos refractarios de alta calidad que aseguran una disposición autoportante y entrelazada.
- Una puerta de acceso totalmente para ser operada manualmente.
- Quemador para residuos, temperatura controlada de encendido y apagado, con ventiladores de aire internos.
- Quemador de encendido, temperatura controlada de encendido y apagado, con ventiladores de aire internos.
- Quemador para combustión primaria con ventiladores de aire con distribución controlada automáticamente a su área designada.
- Un punto de montaje para sensores de temperatura.

Cámara secundaria

- Revestimiento refractario interno totalmente aislante, construido con ladrillo refractario de alto grado y aislamiento de baja masa térmica.
- Quemador de cámara secundaria, temperatura controlada, con ventiladores de aire internos.
- Ventiladores para quemador de combustión integrado con distribución controlada automáticamente para área designada.
- Todas las tuberías para combustible de combustión.
- Todos los componentes eléctricos.
- Un punto de montaje para sensor de temperatura en la base del ducto de salida que asegura que la cámara alcance el mínimo necesario de 1100°C.

Tipo de residuos

	Desechos clínicos	✓
	Residuos tratados	✓
	Desechos anatómicos	✓
	Desechos Citotóxicos y Citostáticos	✓
	Desperdicio ofensivo/higiénico	✓
	Desechos medicinales	✓

C100

Los incineradores más robustos, fiables y eficientes disponibles en el mercado.

Carga y descarga de desechos

El incinerador C100 está diseñado para ser cargado por delante sólo a través de la puerta de acceso principal. Al final de cada proceso de incineración, las cenizas deben ser descargadas a través de la puerta de carga en la bandeja de recogida suministrada antes de ser cargadas para la siguiente quema. Al desarmar la máquina, asegúrese de que todos los equipos de protección personal (EPI) correctos estén puestos, esto es para protegerse del calor existente en la máquina.

Lo que nos hace diferentes

- Carcasa prefabricada de 8 mm y 10 mm de acero templado robusto, soldada con costura y debidamente reforzada/ arriostrada cuando ha sido necesario.
- Tapa de aislamiento de fibra refractaria ligera y elástica, que proporciona un sellado hermético, dando una excelente eficiencia térmica.
- Revestimiento de la cámara primaria y secundaria, con una temperatura nominal de 1650°C.
- Revestimiento de la puerta de baja masa térmica, con techo y placa trasera desmontables para facilitar el mantenimiento.
- Acabado de pintura - Las estructuras de acero están pintadas con un sistema de pintura de alto grado de dos paquetes.
- Con la elección de un controlador AI o PLC, los programas personalizables pueden reducir los tiempos de operación.
- Un Revestimiento refractario de varias capas construido con ladrillos refractarios, paneles y ladrillos aislantes, lo que mejora la eficiencia térmica.



Equipo de operación adicional



Volquete de la basura

La forma más segura de cargar los residuos peligrosos directamente en los cargadores de carnada superior. Funcionamiento a manos libres hasta 150 kg, compatible con la mayoría de los contenedores de residuos. Mecanismo fiable de funcionamiento hidráulico.



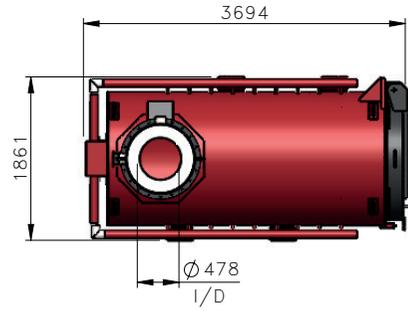
Cargador sistema Ram

Construido para permitir la opción de carga continua durante la operación. Colocando los residuos de forma segura en la cámara primaria, manteniendo la temperatura y evitando el calor radiante y el choque térmico.

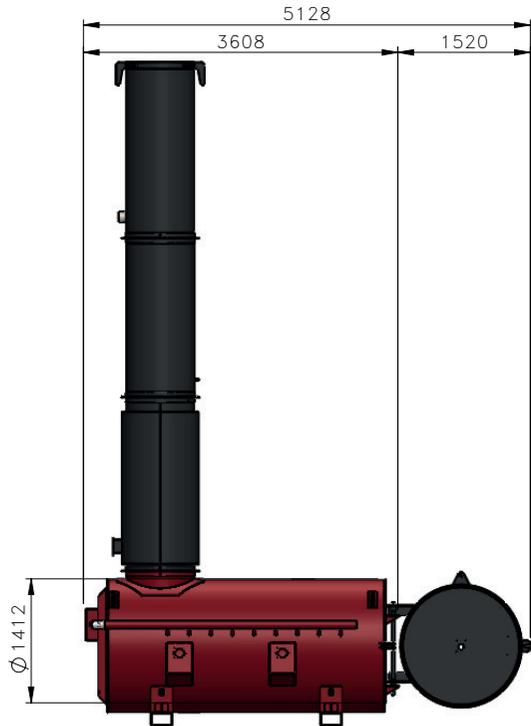


Sistema Venturi

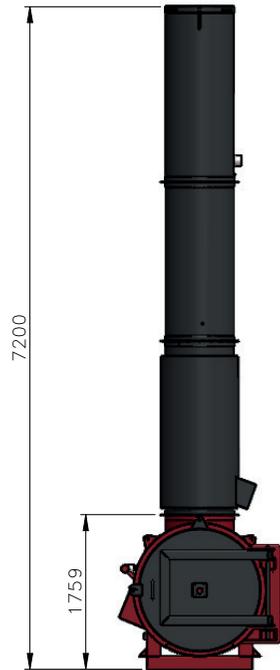
Un avanzado sistema de tratamiento de gases de combustión diseñado para reducir aún más el polvo, los gases ácidos, las dioxinas y los furanos. El venturi, altamente efectivo, es ampliamente considerado como el sistema de tratamiento líder en su campo.



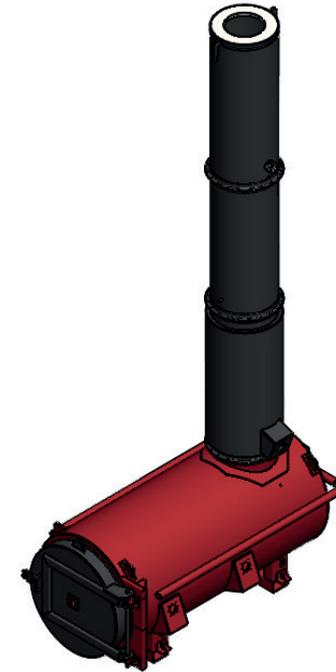
PLAN VIEW



SIDE VIEW
DOOR OPEN



FRONT VIEW



ISOMETRIC VIEW

MATERIAL: N/A	FINISH: N/A
------------------	----------------

WEIGHT: 8600 Kg



THIRD ANGLE PROJECTION
(UNLESS STATED OTHERWISE)

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE STATED

FABRICATION	MACHINING	ANGULAR
2 to 30 ± 1	0.5 up to 3 ± 0.05	up to 400 ± 45'
>30 up to 120 ± 2	>3 up to 6 ± 0.05	>400 up to 1000 ± 30'
>120 up to 400 ± 2	>6 up to 30 ± 0.1	>1000 ± 20'
>400 up to 1000 ± 3	>30 up to 120 ± 0.15	
>1000 up to 2000 ± 4	>120 up to 400 ± 0.2	
>2000 up to 4000 ± 6	>400 up to 1000 ± 0.3	
>4000 up to 8000 ± 8	>1000 up to 2000 ± 0.5	
>8000 up to 120000 ± 10	>2000 up to 4000 ± 0.5	
>12000 up to 16000 ± 12		
>16000 up to 20000 ± 14		
>20000 ± 16		



T: +44 (0)1543 571 280
E: sales@addfield.com
www.addfield.com

Addfield Environmental Systems LTD
Unit 9, Zone 4
Burntwood Business Park
Staffordshire
WS7 3XD

PROJECT:
STANDARD – C100

TITLE:
C100 V GA

DATE	DRAWN	CHECKED	APPROVED	DATE	DRAWN	CHECKED	APPROVED	DATE	DRAWN	CHECKED	APPROVED	DATE	DRAWN	CHECKED	APPROVED	DATE	DRAWN	CHECKED	APPROVED	
								07/09/2023	K.JOGANAH			04/02/2023	A.Singh							
COMMENTS				COMMENTS				COMMENTS				COMMENTS				COMMENTS				
								ADDED CHIMNEY EXTENSION AND UPDATED HEIGHT				FIRST ISSUE								

Addfield Environmental Systems LTD
This drawing and any information or descriptive material set out on it are the confidential and copyright property of Addfield Environmental Systems, and MUST NOT BE DISCLOSED, COPIED, LOANED in whole or part or used for any purpose without the written permission of Addfield Environmental Systems.

DRAWING No. 42-001-002	REV A
SHEET 1 OF 1	SCALE: 1:60
	A3