

G200

Los incineradores más duraderos, fiables y eficientes en el mercado

El incinerador G200 es perfecto para la destrucción segura y completa de residuos generales



El G200 es un incinerador de alta capacidad, diseñado para tratar los residuos generales generados en el lugar. Tiene un diseño de carga frontal, lo que permite un método seguro y fácil para la carga continua de residuos y el deslavado de la máquina.

La bioseguridad es una preocupación creciente para las industrias de todo el mundo, la implementación de un Addfield G200 puede mejorar su capacidad para destruir los residuos de forma segura.

La siguiente información detalla las numerosas características, especificaciones y equipos opcionales asociados a nuestro incinerador G200

Especificaciones de la maquina

Externa L x W x H (mm)	3750 x 4955 x 3790/5590
Interna L x W x H (mm)	3035 x 1340 Ø
Volumen de Camara (m3)	3
Peso (aprox en toneladas)	20.25
Rango de quemado	<200
Capacidad térmica	740
Fuente de alimentación 50/60 hz (trifásica).	380v
Apertura de la puerta	1340 Ø
Panel de control	PLC
Tipo de combustible	Diesel, LPG, N-Gas
Ladrillo refractario (Alúmina)	42.5%
Ladrillo aislante refractario	Grade E23

*Nos reservamos el derecho a modificar las especificaciones, dimensiones y calidad de los materiales de vez en cuando, siempre que la alteración sea menor o una mejora de dicho producto.

Cámara primaria

- Revestimiento refractario interno para un aislamiento total, construido con ladrillos refractarios de alta calidad que garantizan un soporte y enclavamiento único.
- Puerta de acceso totalmente enclavada y de accionamiento manual.
- Quemador para combustión de residuos, con control de temperatura, completo con ventiladores de aire internos.
- Quemador de combustión, temperatura controlada on-off, que incluye ventiladores de aire internos.
- Ventiladores de aire del quemador de combustión secundaria con distribución controlada automáticamente a su área designada.
- Un sensores posicionados para medición de temperatura.

Cámara secundaria

- Construido con un revestimiento de ladrillos refractarios de alta calidad y de baja masa térmica para un aislamiento total.
- Quemador para cámara secundaria, con controlador para temperaturas y ventiladores incorporados.
- Quemadores para combustión totalmente automáticos con ventiladores de aire incorporados y distribución controlada para zona designada.
- Tubería para combustible
- todos los componentes eléctricos.
- Un sensor posicionado para medición de temperatura a la salida de la chimenea que garantiza que la cámara alcance una temperatura mínima requerida de 1100°C.

Emisiones previstas*	% por volumen
Dióxido de carbono (CO2)	5%
Agua (H2O)	29%
Oxígeno (O2)	6%
Nitrógeno (N2)	54%
Humo (No detectable en condiciones normales de funcionamiento estable)	0%
Olor (No detectable en condiciones normales de funcionamiento)	0%
Volumen de cenizas (Depende de los flujos de residuos)	1-3%

G200

los incineradores más robustos, fiables y eficientes disponibles para cualquier lugar



Carga y descarga de residuos

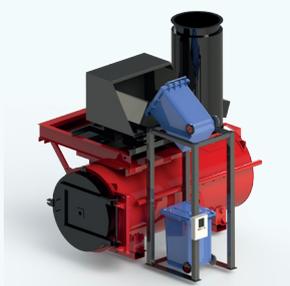
El incinerador G200 está diseñado para la carga frontal sólo a través de la puerta principal puerta de acceso principal. Al final de cada proceso de incineración, la ceniza debe ser descargada a través de la puerta de carga en la bandeja colectora suministrada antes de antes de ser cargado para la siguiente quema. Al desempacar la máquina, asegúrese de que Asegúrese de llevar todo el EPI correcto, para protegerse del calor existente en la máquina. del calor existente en la máquina.

Lo que diferencia a Addfield

- Carcasa prefabricada de acero dulce robusto de 8 mm y 10 mm de acero templado, soldada con fina costura reforzada. Aislamiento ligero de fibra refractaria que proporciona un sellado hermético y eficiencia térmica.
- Un revestimiento y espesor de 180 mm en la cámara primaria y secundaria de con una temperatura nominal de 1650°C.
- Revestimiento de la puerta de baja masa térmica, con techo y placa trasera desmontables y placa posterior para facilitar el mantenimiento.
- Acabado de pintura - Las estructuras de acero están pintadas utilizando un sistema de pintura de alta calidad de dos componentes.
- Con la elección de un controlador AI o PLC, los programas personalizables programas personalizables pueden reducir el tiempo de las operaciones.
- Un revestimiento refractario de 180 mm de espesor, con ladrillos refractarios y ladrillos aislantes, mejorando la eficiencia térmica.



Equipo de operación adicional



Contenedores para basuras

Un sistema de volquete automático de contenedores proporciona un sistema de manos libres carga de residuos peligrosos.



Sistema de carga Ram

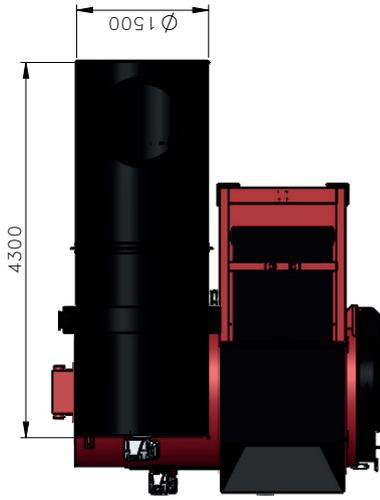
Construido para permitir la opción de carga continua durante toda la operación. Colocación segura de los residuos en la cámara primaria mientras manteniendo la temperatura y evitando el calor radiante y el choque térmico.



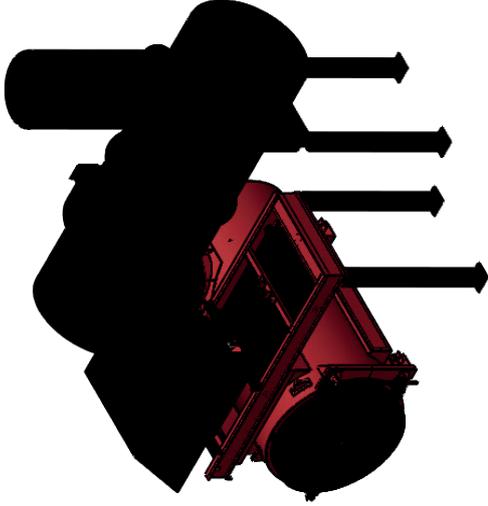
Sistema scrubber venturi

Avanzado sistema de tratamiento de gases diseñado para reducir aún más los gases dañinos, ácidos, dioxinas y furanos. El venturi es ampliamente considerado como un sistema eficaz para tratamiento de gases líder en su campo.

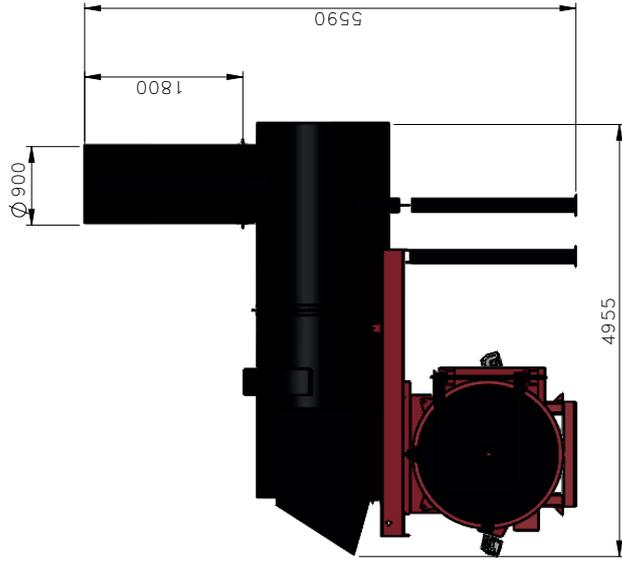
*SHOWN WITH OPTIONAL HOPPER



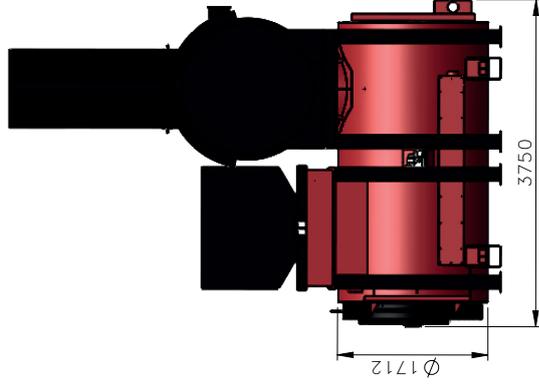
PLAN VIEW



ISOMETRIC VIEW



FRONT VIEW



SIDE VIEW



THIRD ANGLE PROJECTION
(UNLESS STATED OTHERWISE)

MATERIAL:

N/A

FINISH:

N/A

TOLERANCES
(UNLESS STATED OTHERWISE)

WHOLE NUMBERS ±1.00

1 DECIMAL PLACE ±0.10

2 DECIMAL PLACE ±0.05

ANGLES ±0.50°

WEIGHT:

addfield
Incinerate • Cremate

T: +44 (0)1543 571 280
F: +44 (0)1543 571 173
E: sales@addfield.com
www.addfield.com

DRAWN BY: AS

PROJECT:

G200 WITH TOP LOADER

TITLE:

G200 WITH TOP LOADER GA

DATE	DRAWN	CHECKED	APPROVED	DATE	DRAWN	CHECKED	APPROVED	DATE	DRAWN	CHECKED	APPROVED
D											
C											
B											
A				21/05/2018	A.Singh						

Comments: HLB HLB HLB

Address: Environmental Systems LTD (2018)
This drawing and any information or descriptive material set out on it are the confidential and proprietary information of Addfield Environmental Systems LTD. IT MUST NOT BE DISCLOSED, COPIED, LOANED in whole or part or used for any purpose without the written permission of Addfield Environmental Systems.

DRAWING No. 43-001-1

REV -

SHEET No. 1 OF 1 SCALE: 1:60 A3