



# A30

Incinerador de alto rendimiento para la eliminación segura de narcóticos.  
El incinerador agrícola A30 es una máquina ideal para la eliminación de estupefacientes y marihuana medicinal en situ.



El incinerador A30 es una máquina de carga frontal que proporciona una eliminación fiable de los residuos de estupefacientes. Optimizado para los variados requisitos de materiales mixtos potencialmente peligrosos, incluidos los residuos de marihuana medicinal y CBD.

Alta eficiencia de combustible, reduciendo los costes operativos comparables hasta un 40%. Utiliza un sistema de combustión por impulsos para ofrecer un ciclo de combustión sostenible, limpio y completo. Reduciendo el volumen de residuos en aproximadamente un 97%, dejando sólo cenizas inertes seguras para su eliminación.

Incorpora una cámara primaria y otra secundaria para ofrecer una eliminación segura, sin humos ni olores.

## Especificación de la máquina

|                                      |                         |
|--------------------------------------|-------------------------|
| Externa L x W x H (mm)               | 2988 x 1114 x 1821/4161 |
| Interna L x W x H (mm)               | 1140 x 700 x 800        |
| Volumen de cámara (m <sup>3</sup> )  | 0.64                    |
| Peso (approx. tonelada)              | 4                       |
| Capacidad máxima de carga (Kg)       | 256                     |
| Tasa nominal de quemador UK* (kg/hr) | <50                     |
| Fuente de alimentación 50/60 hz      | 220 - 250v              |
| Capacidad Térmica (KW)               | 270                     |
| Apertura de la Puerta                | 670 x 550               |
| Panel de control                     | AIC                     |
| Tipos de combustible                 | Diesel, LPG, N-Gas      |
| Ladrillo aislante refractario        | Grade E23               |
| Tablero aislante                     | 25mm Superwool          |
| Ladrillo refractario (Alumina)       | 42.5%                   |

\*Nos reservamos el derecho de cambiar la especificación, dimensiones y calidad de los materiales de vez en cuando, siempre que la alteración sea menor o una mejora de dicho producto.

## Cámara primaria

- Revestimiento refractario interno fuertemente aislado, construido con ladrillos refractarios de alto grado que garantizan un seguro auto-soporte, entrelazado.
- Puerta de carga frontal manual, con una manija de cierre seguro en la puerta de acceso a la cámara primaria.
- Quemador de encendido y apagado automático de temperatura controlada con ventiladores de aire internos.
- Quemador de combustión de la cámara primaria, con temperatura controlada de encendido y apagado, con ventiladores de aire internos.
- Un sensor de temperatura en los puntos de montaje.

## Cámara secundaria

- Revestimiento refractario interno totalmente aislado, construido con ladrillo refractario de alto grado y aislamiento de baja masa térmica.
- Quemador de cámara secundaria, temperatura controlada, con ventiladores de aire internos.
- Los ventiladores de aire del quemador de combustión secundaria se inician automáticamente cuando la cámara alcanza una temperatura de primera.
- Ventiladores de aire del quemador de combustión integrados con distribución controlada automáticamente a su área designada.
- Todas las tuberías de combustible de combustión.
- Todos los componentes eléctricos.
- Un punto de montaje del sensor de temperatura en la base del conducto de salida que asegura que la cámara alcance los 850°C mínimos necesarios.

## Tipos De Residuos Recomendados

|                        |   |
|------------------------|---|
| Marihuana medicinal    | ✓ |
| Narcóticos Confiscados | ✓ |
| Medicamentos           | ✓ |



# A30

Incinerador de alto rendimiento para la eliminación segura de narcóticos.

## Carga y descarga de desechos

El incinerador A30 está diseñado para la carga frontal a través de la puerta de acceso principal. Debido a la composición de los residuos que pueden incinerar, deben establecerse medidas de seguridad en el lugar. Al final de cada ciclo de incineración, las cenizas deben retirarse a través de la puerta de carga y depositarse en la bandeja de recogida suministrada antes de volver a cargarlas para la siguiente incineración.

## La diferencia de Addfield

- Carcasa prefabricada de 8mm y 10mm de acero templado robusto, soldada con costura y debidamente reforzada/arriostrada cuando sea necesario.
- Tapa de aislamiento de fibra refractaria ligera y elástica, que proporciona un sellado hermético, dando una excelente eficiencia térmica.
- Espesor del revestimiento de la cámara primaria y secundaria de 180mm, con una temperatura nominal de 1650°C.
- Panel de control preprogramado que puede ajustarse manualmente para obtener resultados óptimos. Control por botón y pantalla táctil con registro de datos.
- Un revestimiento refractario de 180mm de espesor, utilizando ladrillos de fuego y ladrillos de aislamiento, mejorando la eficiencia térmica.



## Additional Operation Equipment



### Tanque de combustible

Permitiéndole operar el incinerador en todos los lugares, así como proporcionar un respaldo a su suministro tradicional. Disponible en una capacidad de 1000 a 5000 litros. El combustible puede ser almacenado de forma segura y monitoreado en la proximidad de su incinerador.



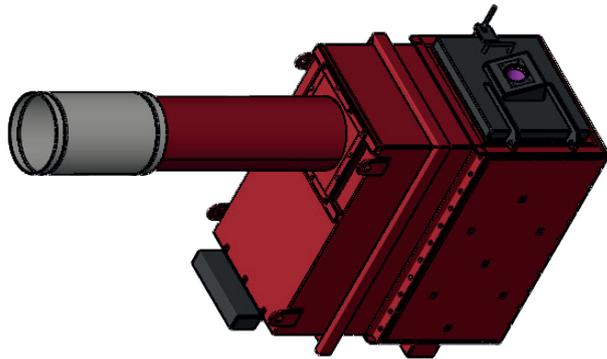
### Eliminación de cenizas

Las herramientas para retirar las cenizas permiten que sea más cómodo el retiro de las cenizas. Asociado con la extracción de cenizas calientes de la cámara del crematorio directamente en el cajón de cenizas, listas para ser procesadas en la unidad del cremulador.

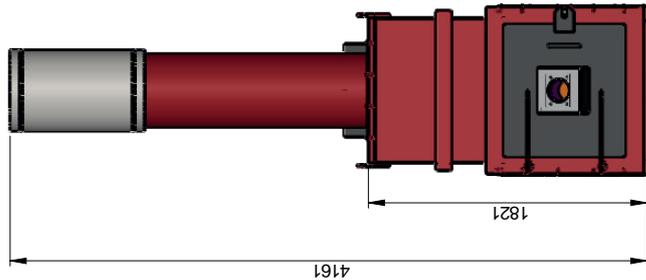


### Sistema Venturi

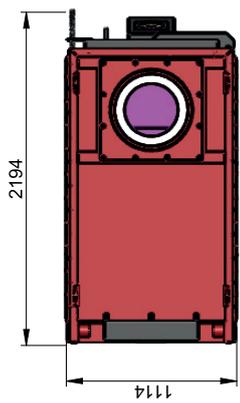
Un avanzado sistema de tratamiento de gases de combustión diseñado para reducir aún más el polvo, gases ácidos, dioxinas y furanos. Altamente eficaz, el venturi es ampliamente considerado como el sistema de tratamiento líder en su campo.



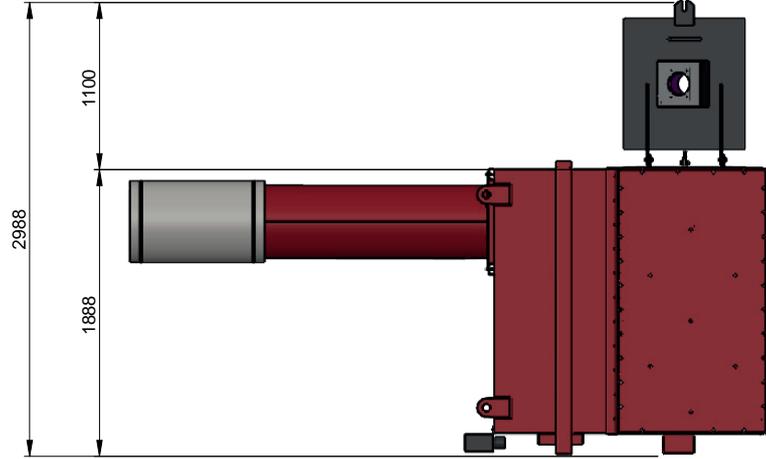
ISOMETRIC VIEW



FRONT VIEW



PLAN VIEW



SIDE VIEW  
DOOR OPEN

|   |                     |                |                     |
|---|---------------------|----------------|---------------------|
| MATERIAL:<br>N/A  |                     | FINISH:<br>N/A |                     |
| WEIGHT: 2500 Kg   |                     |                |                     |
| <br>THIRD ANGLE PROJECTION<br>(UNLESS STATED OTHERWISE) |                     |                |                     |
| TOLERANCES UNLESS OTHERWISE STATED                      |                     |                |                     |
| FABRICATION   |                     | MACHINING      |                     |
| ± 1   | 0.5 up to 3         | ± 0.05         | up to 100           |
| ± 2   | 3 up to 30          | ± 0.05         | up to 100           |
| ± 2   | 30 up to 100        | ± 0.1          | > 100 ± 0.30        |
| ± 3   | > 100 up to 500     | ± 0.15         | > 100 ± 0.30        |
| ± 4   | > 500 up to 1000    | ± 0.2          | > 100 up to 400     |
| ± 6   | > 1000 up to 2000   | ± 0.3          | > 400 up to 1000    |
| ± 8   | > 2000 up to 4000   | ± 0.5          | > 1000 up to 2000   |
| ± 10  | > 4000 up to 10000  | ± 0.5          | > 2000 up to 4000   |
| ± 12  | > 10000 up to 20000 | ± 1.0          | > 4000 up to 10000  |
| ± 14  | > 20000 up to 40000 | ± 1.5          | > 10000 up to 20000 |
| ± 16  | > 40000             | ± 2.0          | > 20000 up to 40000 |



T: +44 (0)1543 571 280  
 F: +44 (0)1543 571 173  
 E: sales@addfield.com  
 www.addfield.com

addfield Environmental Systems LTD  
 Unit 9, Zone 4  
 Burnwood Business Park  
 Staffordshire  
 WS7 3XD

PROJECT: **STANDARD - A30**

TITLE: **A30 GA**

|              |             |     |   |
|--------------|-------------|-----|---|
| DRAWING No.  | 32-001-002  | REV | - |
| SHEET 1 OF 1 | SCALE: 1:35 | A3  |   |

| DATE        | DRAWN | CHECKED | APPROVED | DATE        | DRAWN   | CHECKED | APPROVED |
|-------------|-------|---------|----------|-------------|---------|---------|----------|
|             |       |         |          | 08/02/2020  | A SINGH |         |          |
| COMMENTS    |       |         |          | COMMENTS    |         |         |          |
| ZONES: NA   |       |         |          | ZONES: NA   |         |         |          |
| FIRST ISSUE |       |         |          | FIRST ISSUE |         |         |          |

addfield Environmental Systems LTD  
 This drawing and any information or data contained herein is confidential and copyright property of  
 Addfield Environmental Systems, and  
 MUST NOT BE DISCLOSED, COPIED, LOANED in whole or part or used for  
 any purpose without the written permission of Addfield Environmental Systems.