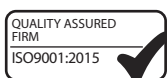


Médical



MP-300 Incinération sécurisée et fiable des déchets médicaux pathologiques (MP).

La gamme MP est spécialement conçue pour incinérer en toute sécurité des déchets dangereux biologiques en sachets rouges, liquides et humides.



Le MP300 est un incinérateur médical de taille moyenne de déchets médicaux pour détruire en toute sécurité une gamme complète de déchets médicaux, pathologiques et cliniques. Conçu et fabriqué selon les dernières technologies en matière d'incinération médicale. Notamment la technologie des foyers chauds, qui permet de recycler efficacement l'énergie en dessous de la chambre primaire, pour un brulage complet à 1100°. Inégalé dans son domaine avec une économie de 40% de consommation de carburant en comparaison avec d'autres équipements similaires. Le MP300 convient parfaitement aux centres de 400 à 600 lits et équivalents.

Spécification Technique

Externe L x L x H (mm)	3235 x 1150 x 1950/3625
Interne L x L x H (mm)	1600 x 675 x 700
Volume du foyer (m³)	0.76
Poids (Est. Tonnes)	3.6
Capacité de charge maximale (kg)	300
Débit de combustion nominal UK * (kg/hr)	<50
Débit de combustion [export] *(kg/hr)	50 - 75
Capacité thermique (kW)	390
Alimentation électrique 50/60 hz	220 - 250v
Taille des Portes	675 x 550
Principe de Socle Chauffant	Double Pass
Types de Carburant	Diesel, LPG, N-Gas
Boîte de Commande	AI or PLC
Panneaux d'isolation	25mm Superwool
Brique isolant réfractaire	Grade E23
Brique isolant (alumine)	42.5%

"Nous nous réservons le droit de modifier les spécifications, les dimensions et la qualité des matériaux de temps à autre, à condition que la modification soit mineure ou qu'elle améliore le produit."

Foyer de brulage

- Doublure réfractaire interne entièrement isolée, fabriqué à base de matériaux réfractaires de haute qualité parfaitement auto-emboîtées.
- Porte d'accès entièrement verrouillée, à commande manuelle.
- Brûleur d'allumage, lecture et contrôle de la température avec des ventilateurs d'air intégrés.
- Ventilation des brûleurs à combustion secondaire avec distribution d'air contrôlée dans la zone désignée.
- Port de montage des sondes de température.

Foyer de postcombustion

- Doublure réfractaire interne entièrement isolée, fabriquée à base de briques réfractaires de haute qualité et isolants à faible masse thermique.
- Brûleur de combustion du foyer secondaire, température commandée on-off, équipés de ventilateurs intégrés.
- Ventilation pour brûleurs à combustion contrôlée automatiquement.
- Toute la tuyauterie de carburant de combustion.
- Tous les composants électriques.
- Un port de montage de la sonde de température placé à la base
- De la cheminée pour vérifier que la chambre de postcombustion atteigne la température minimum requise de 1100 ° C.

Type de déchet

	Déchets cliniques	✓
	Déchets traités	✓
	Déchets anatomiques	✓
	Déchets cytotoxiques et cytostatiques	✓
	Déchets infectieux / DASRI	✓
	Déchets médicaux	✓
	Déchets ménagers (génériques)	✓

Médical

MP-300

Incinération sécurisée et fiable des déchets médicaux pathologiques (MP).



Chargement des déchets et Décendrage

La série d'incinérateurs MP est conçue de manière ergonomique pour un chargement facile et sécurisé de tous les flux de déchets médicaux. Le chargement à travers la porte frontale peut s'effectuer manuellement ou à l'aide d'une table de transport hydraulique. Les incinérateurs MP peuvent être chargés plusieurs fois au cours d'un cycle. A la fin de chaque cycle de brûlage journalier, les cendres environ 3% devraient être déchargées par la porte de chargement dans le bac de récupération fourni avant de recharger pour démarrer un nouveau cycle de brûlage.

Les qualités uniques au brand Addfield

- Préfabriqué en acier doux robuste de 8 et 10 mm, joint soudé et renforcé.
- Porte garnit d'isolant en fibres réfractaires résilientes avec jointures étanches, offrant un excellent rendement thermique
- Epaisseur des réfractaires des foyers primaire et secondaire de 180mm, évalué à 1650 °C.
- Fermeture garnit à base de fibre à faible masse thermique, avec toit amovible et plaque arrière pour faciliter la maintenance.
- Grade de peinture - la structure en acier est peintes à base de peintures haute qualité à double couches.
- Avec un choix de boîte de commande AI ou PLC, paramétré selon vos besoins pour réduire vos temps d'opérations.
- Un revêtement réfractaire supérieure utilisant des briques réfractaires et
- briques d'isolation épaisses, pour un rendement thermique plus efficace.



Equipement d'opération additionnel



Plateau de transport hydraulique

Offre un moyen plus facile de soulever des poids allant à 150 kg. Un plateau extensible pour un chargement plus sécurisé des déchets dangereux. La hauteur est réglable jusqu'à 1.3 m Un levier permet de baisser la table en douceur. Plateau de chargement assisté par roulement



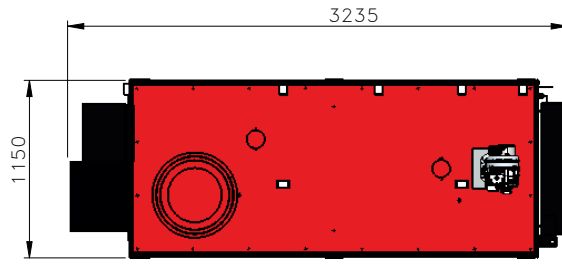
Reservoir de Carburant

Disponible en capacité allant de 1000 à 5000 litres, nos réservoirs de carburant sont l'addition parfaite à connecter sur place à votre incinérateur. Positionner à moins de 3 mètres de la machine, le carburant reste stocké et surveillé à proximité de votre incinérateur.

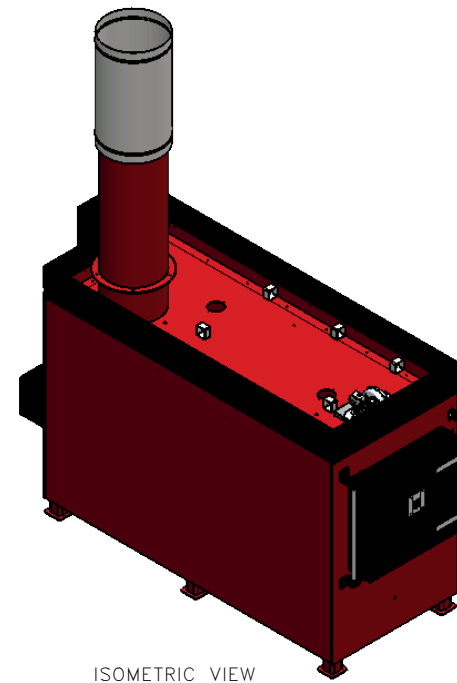


Système de lavage de fumées venturi

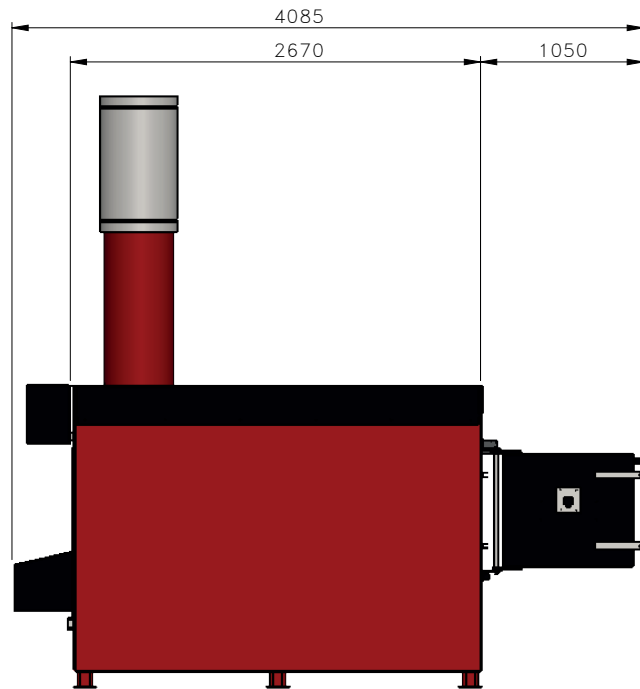
Le Venturi est un système avancé anti-pollution d'épuration des gaz de brûlage. Conçu pour réduire davantage les poussières, gaz acides, dioxines et les furannes. Très efficace, le venturi Addfield est largement considéré comme le meilleur système d'épuration leader dans ce domaine.



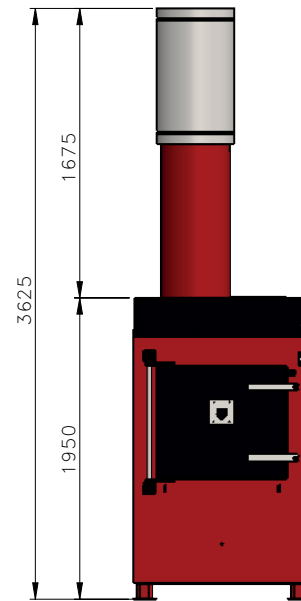
PLAN VIEW



ISOMETRIC VIEW



SIDE VIEW
OPEN DOOR



FRONT VIEW



THIRD ANGLE PROJECTION
(UNLESS STATED OTHERWISE)

MATERIAL:
N/A
FINISH:
N/A

TOLERANCES
(UNLESS STATED OTHERWISE)
WHOLE NUMBERS ±1.00
1 DECIMAL PLACE ±0.10
2 DECIMAL PLACE ±0.05
ANGLES ±0.50°

WEIGHT: 3600 KG

addfield
Incinerate • Cremate

T: +44 (0)1543 571 280
F: +44 (0)1543 571 173
E: sales@addfield.com
www.addfield.com

Addfield Environmental Systems LTD
Unit 9, Zone 4
Burntwood Business Park
Staffordshire
WS7 3XD

DRAWN BY: KJ

DATE CREATED: 29/03/2019

PROJECT:

STANDARD-MP300

TITLE:

MP300 GA

D	DATE	DRAWN	CHECKED	APPROVED	C	DATE	DRAWN	CHECKED	APPROVED	B	DATE	DRAWN	CHECKED	APPROVED	A	DATE	DRAWN	CHECKED	APPROVED
																29/03/2019	KJ	HB	HB
COMMENTS					COMMENTS					COMMENTS					COMMENTS				
															FIRST ISSUE				

Addfield Environmental Systems LTD (2018)
This drawing and any information or
descriptive material set out on it are the confidential and
copyright property of Addfield Environmental Systems, and
MUST NOT BE DISCLOSED, COPIED, LOANED in whole or part
or used for any purpose without the written permission of
Addfield Environmental Systems.

DRAWING No.
9-001-03

REV

-

SHEET No. 1 OF 1

SCALE: 1:35

A3