



G100 Incinerador de desechos mixtos de gran capacidad para uso general y municipal

El incinerador G100 es perfecto para la destrucción segura y completa de los residuos generales.



El G100 es un incinerador general de alta capacidad, diseñado para manejar residuos generales generados en el lugar. Tiene un diseño de carga frontal, lo que permite un método seguro y fácil para la carga continua de los residuos y la descarga de la máquina.

La bioseguridad es una preocupación creciente para las industrias de todo el mundo, la implementación de un Addfield G100 puede mejorar su capacidad para destruir los residuos de forma segura.

La siguiente información detalla las muchas características, especificaciones y equipos opcionales asociados con nuestro incinerador G100.

Especificación de la máquina

Largo x ancho x alto externo (mm)	5025 x 2050 x 3600/5400
Largo x ancho x alto interno (mm)	3035 x 1170 Ø
Volumen de la cámara (m3)	3.26
Peso (aprox. toneladas)	8.6
Tasa de quemado nominal	<100
Capacidad térmica (kW)	640
Fuente de alimentación 50/60 hz (Trifásico)	380v
Apertura de la puerta	1170 Ø
Panel de control	PLC
Tipos de combustible	Diesel, LPG, N-Gas
Ladrillo de fuego (Alúmina)	42.5%
Ladrillo aislante a prueba fuego	Grade E23

*Nos reservamos el derecho de cambiar la especificación, dimensiones y calidad de los materiales de vez en cuando, siempre que la alteración sea menor o una mejora de dicho producto.

Cámara primaria

- Revestimiento refractario interno que trabaja como aislante, construido con ladrillos refractarios de alta calidad que aseguran una disposición autoportante y entrelazada.
- Una puerta de acceso totalmente para ser operada manualmente.
- Quemador de resiuso para residuos, temperatura controlada de encendido y apagado, con ventiladores de aire internos.
- Quemador de encendido, temperatura controlada de encendido y apagado, con ventiladores de aire internos.
- Quemador para combustión primaria con ventiladores de aire con distribución controlada automáticamente a su área designada.
- Un puntos de montaje para sensores de temperatura

Cámara secundaria

- Revestimiento refractario interno que trabaja como aislante, construido con ladrillo refractario de alto grado y aislamiento de baja masa térmica.
- Quemador de cámara secundaria, temperatura controlada, con ventiladores de aire internos.
- Ventiladores de aire del quemador de combustión integrada con distribución controlada automáticamente a su área designada.
- Todas las tuberías de combustible de combustión.
- Todos los componentes eléctricos.
- Un punto de montaje del sensor de temperatura en la base del conducto de salida que asegura que la cámara alcance el mínimo necesario de 1100°C.

Emisiones previstas*

% por volumen

Dióxido de Carbono (CO2)	5%
Agua (H2O)	29%
Oxígeno (O2)	6%
Nitrógeno (N2)	54%
Humo (No detectable en condiciones normales de funcionamiento)	0%
Olor (No detectable en condiciones normales de funcionamiento)	0%
Volumen de ceniza (Depende de las corrientes de desechos)	1-3%

G100 Incinerador de desechos mixtos de gran capacidad para uso general y municipal



Carga y descarga de desechos

El incinerador G100 está diseñado para ser cargado por delante sólo a través de la puerta de acceso principal. Al final de cada proceso de incineración, las cenizas deben ser descargadas a través de la puerta de carga en la bandeja de recogida suministrada antes de ser cargadas para la siguiente quema. Al desarmar la máquina, asegúrese de que todos los equipos de protección personal (EPI) correctos estén puestos, esto es para protegerse del calor existente en la máquina

Lo que nos diferencia

- Carcasa prefabricada de 8 mm y 10 mm de acero templado robusto, soldada con costura y debidamente reforzada/arriostrada cuando ha sido necesario.
- Tapa de aislamiento de fibra refractaria ligera y elástica, que proporciona un sellado hermético, dando una excelente eficiencia térmica.
- Revestimiento de la cámara primaria y secundaria, con una temperatura nominal de 1650°C.
- Revestimiento de la puerta de baja masa térmica, con techo y placa trasera desmontables para facilitar el mantenimiento.
- Acabado de pintura - Las estructuras de acero están pintadas con un sistema de pintura de alto grado de dos paquetes.
- Con la elección de un controlador AI o PLC, los programas personalizables pueden reducir los tiempos de operación.
- Un módulo de alta calidad de revestimiento refractario, utilizando ladrillos de fuego y ladrillos de aislamiento, mejorando la eficiencia térmica.



Equipo de operación adicional



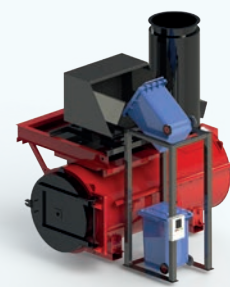
Tanque de combustible

Permitiéndole operar el incinerador en todos los lugares, así como proporcionar un respaldo a su suministro tradicional. Disponible en una capacidad de 1000 a 5000 litros. El combustible puede ser almacenado de forma segura y monitoreado en la proximidad de su incinerador.



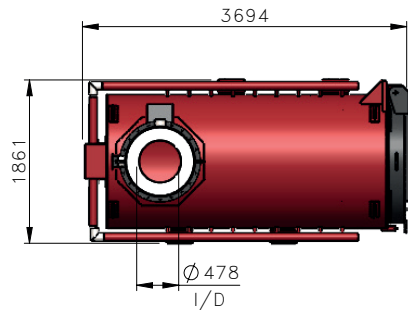
Cargador de tolva

Un sistema de tolva de carga superior ayuda a la carga continua de los residuos durante la operación. Ideal para su uso con un sistema de volcado de carga de cubos.

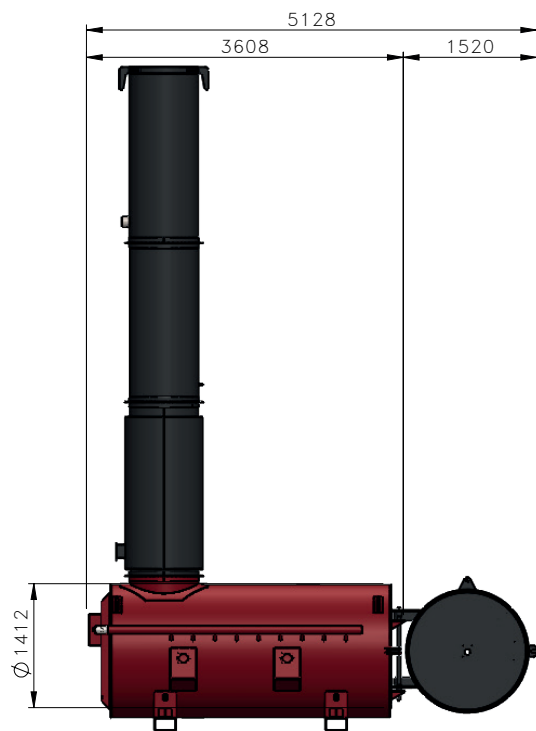


Sistema de volquete

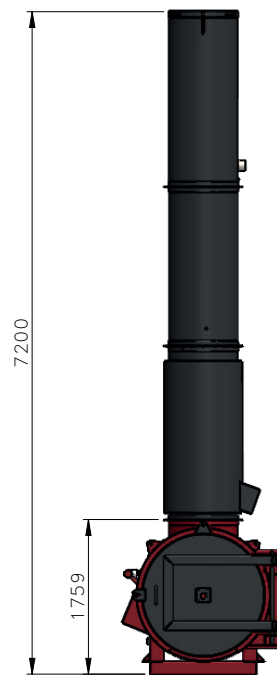
Un sistema de volquete automático permite cargar los residuos peligrosos con las manos libres.



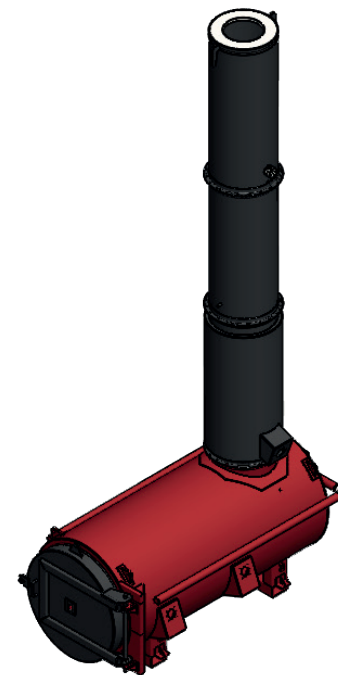
PLAN VIEW



SIDE VIEW
DOOR OPEN



FRONT VIEW



ISOMETRIC VIEW

MATERIAL:
N/A

FINISH:
N/A

WEIGHT: 8600 Kg



THIRD ANGLE PROJECTION
(UNLESS STATED OTHERWISE)

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE STATED

FABRICATION	MACHINING	ANGULAR
2 to 30 ± 1	0.5 up to 3 ± 0.05	up to 400 ± 45
>30 up to 120 ± 2	>3 up to 6 ± 0.05	>400 up to 1000 ± 30
>120 up to 400 ± 2	>6 up to 30 ± 0.1	>1000 ± 20
>400 up to 1000 ± 3	>30 up to 120 ± 0.15	
>1000 up to 2000 ± 4	>120 up to 400 ± 0.2	
>2000 up to 4000 ± 6	>400 up to 1000 ± 0.3	
>4000 up to 8000 ± 8	>1000 up to 2000 ± 0.5	
>8000 up to 12000 ± 10	>2000 up to 4000 ± 0.5	
>12000 up to 16000 ± 12		
>16000 up to 20000 ± 14		
>20000 ± 16		

addfield
Incinerate • Cremate

T: +44 (0)1543 571 280
F: +44 (0)1543 571 173
E: sales@addfield.com
www.addfield.com

Addfield Environmental Systems LTD
Unit 9, Zone 4
Burntwood Business Park
Staffordshire
WS7 3XD

PROJECT:

STANDARD – G100

TITLE:

G100 VGA

DATE	DRAWN	CHECKED	APPROVED	DATE	DRAWN	CHECKED	APPROVED	DATE	DRAWN	CHECKED	APPROVED	DATE	DRAWN	CHECKED	APPROVED	DATE	DRAWN	CHECKED	APPROVED
07/09/2021	K.JOGANAH			04/02/2024	A.Singh														
COMMENTS				COMMENTS				COMMENTS				COMMENTS				COMMENTS			
												ADDED CHIMNEY EXTENSION AND UPDATED HEIGHT				FIRST ISSUE			

Addfield Environmental Systems LTD
This drawing and any information or
descriptive material set out on it are the confidential and
copyright property of Addfield Environmental Systems, and
MUST NOT BE DISCLOSED, COPIED, LOANED in whole or part
or used for any purpose without the written permission of
Addfield Environmental Systems.

DRAWING No.	REV
42-001-002	A
SHEET 1 OF 1	A3