

Incineradores para residuos Médicos

Español 



Líderes Internacionales
en soluciones para la
Incineración de residuos
médicos desde 1982
www.addfield.es

addfield
Incinerate • Cremate

‘Los más térmicamente eficientes , Robustos y fiables Incineradores en el mercado - Simplemente Construidos Mejor!’



Addfield es uno de los fabricantes más antiguos en el Reino Unido Que ofrece soluciones de tratamiento térmico para residuos médicos. Addfield ha liderado el camino con sus diseños incomparables, un servicio único al cliente y calidad de construcción garantizada

La gama de incineradores de Addfield Han estado en producción por más de 35 años. Hechos en la Gran Bretaña construido, para durar.

Addfield es líder mundial en la industria del diseño y fabricación de Incineradores para residuos médicos, animales, acuicultura, móviles hechos también a la medida. Cada máquina está construida bajo los principios y fundamentos de ser construidos de calidad.

Estos principios han liderado la compañía a suministrar máquinas exitosamente a diferentes lugares alrededor del mundo. Con el tiempo Addfield ha cementado firmemente su marca como la industria líder en la construcción de máquinas robustas, fiables y eficientes a nivel mundial. Nuestra experiencia en esta área es incomparable. Hable con los expertos de Addfield hoy.

Addfield - simplemente construye mejor!

Una exitosa gestión en el manejo de los residuos sanitarios

Incineración de los residuos sanitarios suele complementarse con el reciclaje, rellenos sanitarios y el autoclave. Aquí encontrara una guía oficial completa por parte del gobierno para la gestión de los residuos sanitarios

 Residuos: Amarillo- Residuos clínicos Método: Eliminación por medio de la incineración	 Residuos : Azul – Residuos médicos para la incineración Métodos: Eliminación a través de la incineración
 Residuos: Naranja- Residuos tratados Metodo: ATP plantas o incineración	 Residuos : Negro – Residuos (municipales) domésticos Métodos: Eliminación a través de la incineración
 Residuos : Roja – Residuos Anatómicos Métodos: Eliminación a través de la incineración	 Residuos : Blanco – Residuos de Amalgama Métodos: Eliminación a través de la incineración
 Residuos: Purpura – Citotóxicos y Residuos Citotóxicos Métodos: Eliminación a través de la incineración	
 Residuos : Amarillos/ a rayas negras – Ofensivos/residuos higienicos Métodos: Eliminación a través de la incineración	

Diseño, fabricación,
servicio e instalación

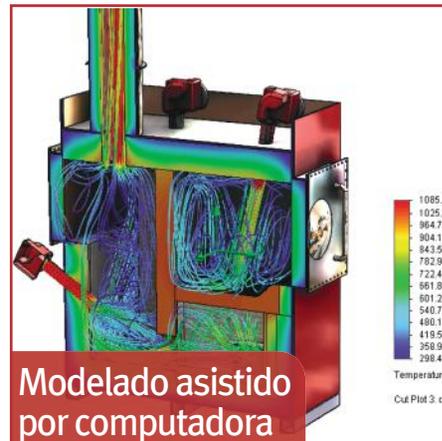
Fuente: Manejo seguro de los residuos sanitarios, www.gov.uk



Serie MP



Diseño único de solera caliente



Modelado asistido por computadora

La más exitosa máquina para residuos médicos para hospitales pequeños

Las series MP de Addfield han sido diseñadas para hospitales medianos y pequeños. Compactos y eficientes

Con una base pequeña en su clase la serie de incineradores MP de han sido específicamente diseñados para satisfacer la carga continua de residuos en un hospital y también los residuos resultado de las diferentes salas durante todo el día. Las máquinas MP están diseñadas utilizando una exclusiva tecnología de solera caliente. La tecnología de solera caliente incinera los residuos por arriba y por abajo simultáneamente. Esto efectivamente Recicla el calor por debajo del piso mejorando la eficiencia eliminando los puntos fríos bajo los residuos, aumentando el rendimiento y permite a las máquinas tratar una gama más amplia de tipos de residuos, especialmente los que tengan una energía calorífica natural o alto contenido de humedad

Tipos de máquinas:

Addfield MP-100

Volumen de carga : 0.4m³ / Velocidad de combustión: <50kg/hr

Addfield MP-200

Volumen de carga : 0.59m³ / Velocidad de combustión: <50kg/hr

Addfield MP-300

Volumen de carga: 0.78m³ / Velocidad de combustión: <50kg/hr

Addfield MP-400

Volumen de Carga: 1m³ / Velocidad de combustión: <100kg/hr

Addfield MP-500

Volumen de carga : 1.2m³ / Velocidad de combustión: <150kg/hr

*Dependencia del flujo de desechos, excluye el tiempo de calentamiento.

Opciones Adicionales:



Sistemas de Gestión de Residuos en container.
Nuestros incineradores en contenedores, una solución para la eliminación es fácil de instalar y listos para ser enviados donde se necesita y requiere un mínimo de trabajo para ser operados. La estructura proporciona alojamiento y protección para el incinerador, así como un ambiente seguro para trabajar. Una solución costosa pero eficaz para la eliminación de los residuos médicos.



Sistemas de carga automática.
Un sistema automático para cargar los residuos. Una opción libre de contacto, minimizando la interacción de los usuarios Con el flujo de residuos.

**Fuerza, integridad y
Confiablez**



Robusto

Máquinas para cargar por lotes de Addfield Para instalaciones de gestión de residuos

Las máquinas de carga por lotes de Addfield han sido diseñadas para ser cargadas una vez al día por lotes, con un mínimo de interacción durante todo el ciclo de combustión.

Los sistemas de incineración en la gama MP han sido diseñados específicamente para manejar cargas a granel de residuos de camiones que llegan de las diversas instalaciones de servicio. Esta 'carga una vez' y el proceso comienza permitiendo un funcionamiento casi autónomo que además permite que la planta se opere a un bajo costo.

La serie GM está disponible en varios tamaños y es ideal para la eliminación a granel de una amplia variedad de tipos de residuos. Estos incluyen fármacos, medicina caducada, productos y vacunas no utilizados contaminados. Productos farmacéuticos manipulados, equipos para protección personal, ropa de cama y colchones, tubos de conexión, jeringas también pueden eliminarse de forma segura. Los residuos variables adicionales incluyen los tipos de residuos clínicos, citotóxicos y citostáticos.

Tamaño de las máquinas:

Addfield GM250	(0,45m ³ capacidad de carga)
Addfield GM350	(0,54m ³ capacidad de carga)
Addfield GM500	(1m ³ capacidad de carga)
Addfield GM750	(1.54m ³ capacidad de carga)
Addfield GM1300	(2.3m ³ capacidad de carga)
Addfield GM2000	(4.1m ³ capacidad de carga)
Addfield GM4000	(7.5m ³ capacidad de carga)
Addfield GM8000	(14m ³ capacidad de carga)

Velocidad de combustión de 50Kg por hora de 1000Kg/hr

Sistemas de filtración adicionales

En Addfield podemos ofrecer una amplia gama de sistemas de filtración adecuados para varios tipos de sistemas de incineración para residuos médicos. Normalmente reservados para aplicaciones de mayor rendimiento. Póngase en contacto con Addfield para obtener más información.

Sistema depurador húmedo para limpieza de gas

Una torre de agua por donde el gas se desplaza hacia arriba, mientras un líquido es rociado hacia abajo a los flujos de gas entrantes. Esta contracorriente expone el gas saliente al depurador húmedo, las partículas junto con otros componentes son interceptados y removidos.



Filtros de cerámica

El gas es arrastrado por succión a través de los tubos de cerámica formado. Estos filtros remueven las partículas pesadas y usa polvos sorbentes de una manera extremadamente eficiente. Un sistema seco que requiere un periodo corto de mantenimiento y es de hasta un 97% eficaz para la eliminación de partículas.



Inyección de sorbente

Los polvos sorbentes vienen en dos formas de cal (o bicarbonato de sodio) y carbón activado. Estos polvos se usan para neutralizar gases en grandes instalaciones. El bicarbonato de sodio se usa para neutralizar los gases ácidos mientras que el carbón activado es usado para neutralizar metales pesados, dioxinas y furanos. En instalaciones de pequeña y mediana escala, una buena combustión en las cámaras primarias y secundarias que funcionan a 1150 ° C puede ser utilizada para controlar tales elementos.

Sistemas De-Nox

Los sistemas De-NOx de Addfield implican el uso de urea, una sustancia fertilizante inofensiva disponible para neutralizar la formación de óxidos de nitrógeno (NOx). El Nox se mantiene típicamente bajo control usando buena combustión sin embargo para un sistema De-Nox puede ser considerado

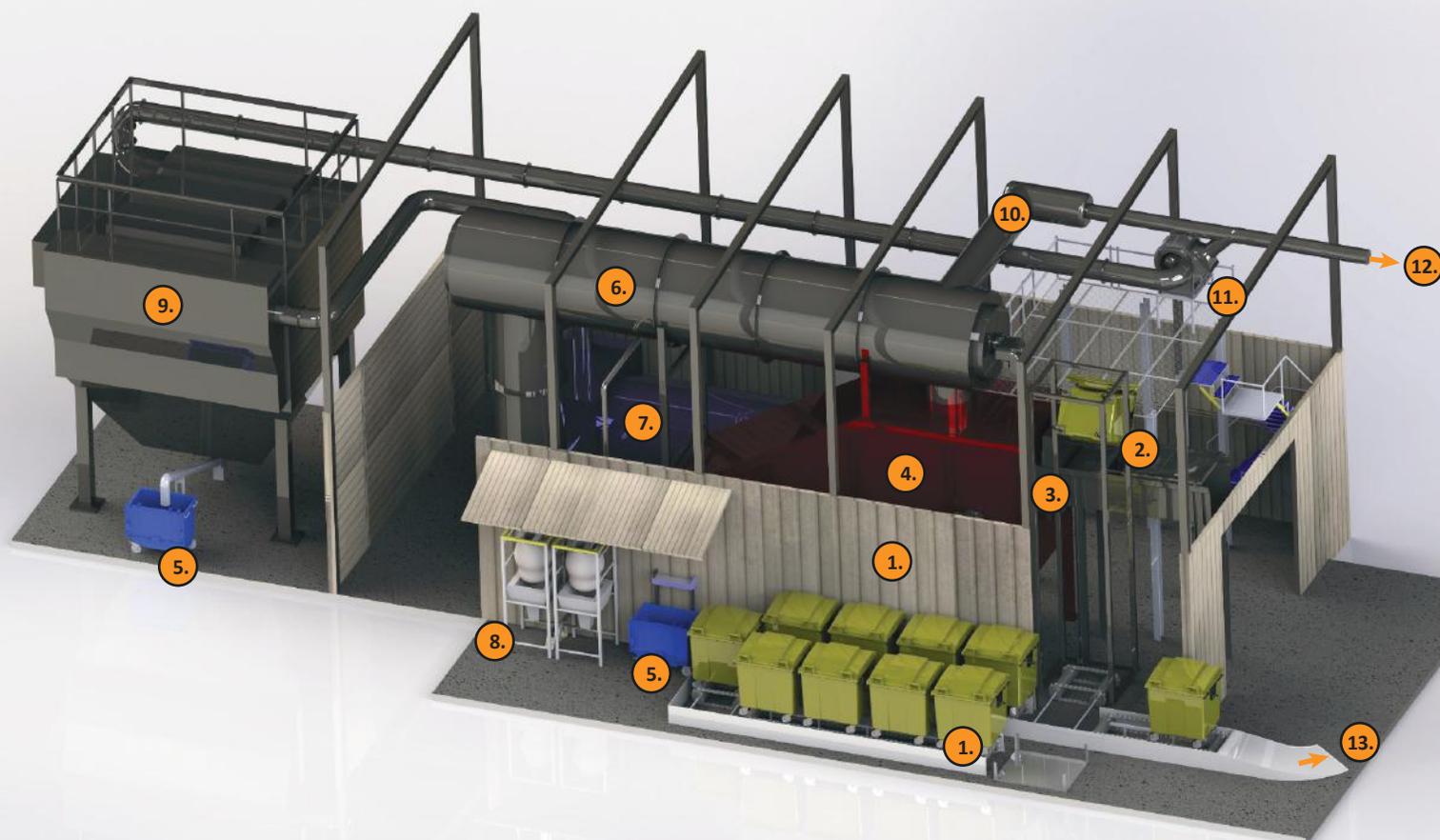
Visítanos en: www.addfield.es

Plantas grandes para incineración de residuos médicos

Nuestras plantas de alta capacidad están especialmente diseñadas y fabricadas para satisfacer sus necesidades específicas.

Ofrecemos una amplia gama de opciones con nuestras grandes plantas para la incineración, ya que son diseñadas para tipos específicos de residuos con los que su planta trata.

1. Sistema de gestión para recolección
2. Sistema automático de carga
3. Sistema hidráulico de carga para residuos
4. Cámara primaria con diseño de solera caliente de escalón
5. Sistema automático para la extracción
6. Cámara Secundaria
7. Opciones para recuperación del calor incluyendo:
 - Generación de agua caliente
 - Generación de vapor
 - Generación energía eléctrica
8. Neutralización de Inyección de polvo
9. Sistema de filtración / sistema de filtración para contaminación
10. Pila de emergencia
11. Ventilador de aire inducido
12. Chimenea principal
13. sistema de lavado de los contenedores para residuos





Caldera de calefacción



Generación de vapor

Sistemas para recuperación y conversión de energía para el tratamiento de residuos médicos

Addfield puede ofrecer una gama de sistemas de recuperación para los sistemas para la incineración de residuos médicos. Estas opciones de recuperación incluyen los siguientes sistemas:

Recuperación de calor residual:

en forma de agua caliente o aire caliente. Un recuperador de calor o quemadores usados para intercambiar calor con el gas producto de la combustión. El agua caliente se puede usar para dar calor a servicios locales, donde el aire caliente puede ser usado en procesos de secado

Generación de vapor:

en forma de vapor insaturado / saturado o vapor sobrecalentado. El vapor saturado se utiliza típicamente en una variedad o aplicaciones de limpieza o generación de humedad. El vapor sobrecalentado se utiliza casi exclusivamente para impulsar turbinas eléctricas.

Generación de Electricidad:

(Obtenido por la generación de un vapor sobrecalentado), Addfield ofrece una turbina estándar capaz de generar electricidad a partir de los desechos.

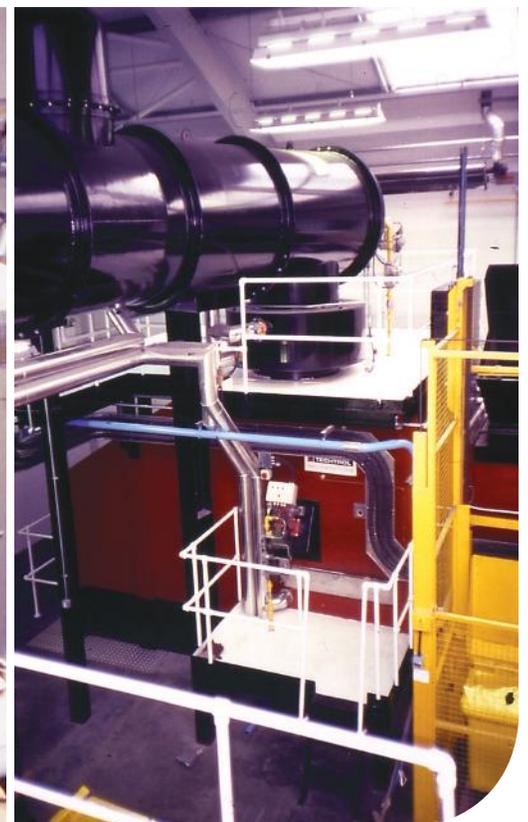
Residuos de cenizas:

Se ha demostrado que el residuo de cenizas, procedente de plantas de incineradoras, mejora considerablemente la resistencia y la durabilidad de cuando se utiliza como agregado en hormigones. También promueven la resistencia química dentro del material y pueden ser considerados un subproducto valorado del proceso

Planta grande para la Incineración



Aprovechando eficientemente los Desechos médicos



Suministro e instalación a nivel internacional. Operaciones esenciales



Planta para la eliminación de desechos clínicos
~ Edimburgo, Reino Unido



Planta para la eliminación de productos farmacéuticos
~ Constantine, Argelia



Centro de Tratamiento Financiado por UNICEF
~ Dapaong, Togo



Amigable con el medioambiente

Porque escoger a Addfield como su proveedor?

El nombre Addfield Environmental Systems ha sido sinónimo de reconocimiento por su revolucionaria tecnología para el tratamiento térmico e ideas innovadoras desde que la firma fue fundada en la década de los 80's. A lo largo de nuestra historia, Addfield se ha convertido en el nombre elegido por su innovación en la ingeniería térmica.

Hoy la marca Addfield es conocida y respetada en todo el mundo por su calidad, fiabilidad. Y servicio en más de ochenta países. Los productos de Addfield han ayudado a: -

1. Reducir los desechos médicos y peligrosos.
2. Control de la bio seguridad.
3. Convertir los residuos en energía.
4. Reducir la opción del uso de vertederos.
5. Cumplir con el cumplimiento de las emisiones.

Con nuestra acreditación ISO, la mejor ingeniería de clase mundial en situ la y equipos de apoyo técnico, no es de extrañar que Addfield sea el proveedor preferido de todas las agencias reconocidas a nivel mundial. Addfield ofrece un servicio esencial sencillo pero rentable, para resolver sus problema de flujo de residuos médicos, addfield son los expertos en la combustión térmica.

Todos nuestros productos son diseñados por nuestro equipo de ingenieros usando el mejor programa 3D disponible y el programa de dinámica de fluidos. Nuestro equipo de ingeniero trabaja regularmente junto con algunos de las más respetadas organizaciones a nivel mundial.

En el mercado médico actual, el proceso de post venta es primordial para generar un sostenible crecimiento continuo y a largo plazo. Dada la estructurade Inversión en nuestro equipo de postventa, desde sus oficinas hasta nuestro ingenieros expertos en el campo, siempre entregando esa calidad la cual nos identifica y la cual muchos de nuestros clientes dependen

Addfield- Robusto, Fiable, Eficiente simplemente construido mejor

Llame ya a nuestro numero
+44 (0) 1543 571 280 O visítenos
www.addfield.es para mayor información



**Especialistas en el diseño, fabricación y suministro
De soluciones para la incineración y la cremación**

**Listo para hablar sobre el equipo de
Incinerador que necesita?**

**Llame a nuestro equipo de amigos
Expertos en el servicio al cliente**

+(44) 01543 571280

Animales | Médicos | Marinos | Cremación para mascotas | Cremación para humanos

Addfield Environmental Systems Limited
Unit 9 | Zone 4 | Burntwood Business Park
Staffordshire | WS7 3XD

t: +44 (0)1543 571280
f: +44 (0)1543 571173
e: sales@addfield.com

addfield
Incinerate • Cremate

www.addfield.es