

Médical



C100 Les incinérateurs les plus économiques, fiables et efficaces du marché. L'incinérateur médical C100 est désigné pour la destruction des déchets cliniques généraux produits par les hôpitaux et les laboratoires. Avec un taux de combustion équivalent à 100 kg / heure.



Le C100 est un incinérateur clinique de grande capacité, conçu pour traiter tous les types de déchets dangereux issus de laboratoire ou produits pharmaceutiques. Fabriqué avec une unité à chargement frontal, une méthode sûre et facile pour le chargement en continu des déchets.

Le maintien de la biosécurité devient une préoccupation grandissante pour la plus part des hôpitaux du monde entier, d'où la nécessité pour ces derniers de s'équiper pour améliorer leur capacité à détruire en toute sécurité les déchets contaminés.

Les informations suivantes détaillent les nombreuses fonctionnalités, spécifications et équipements optionnels associés à notre incinérateur C100.

Caractéristiques de la machine

Externe L x l x H (mm)	5025 x 2050 x 3600/5400
Intérieur L x l x H (mm)	3035 x 1170 Ø
Volume de la chambre (m3)	3.26
Poids (environ tonnes)	8.6
Taux de combustion nominal	<100
Capacité thermique (kW)	640
Alimentation 50/60 hz (3 Phases)	380v
Taille de porte	1170 Ø
Boite de Commande	PLC
Types de carburant	Diesel, LPG, N-Gas
Brique réfractaire (alumine)	42.5%
Brique réfractaire d'isolation	Grade E23

*Nous nous réservons le droit de modifier les spécifications, les dimensions et la qualité des matériaux de temps à autre, tant que la modification est mineure ou une amélioration dudit produit.

Chambre Primaire

- Revêtement intérieur réfractaire entièrement isolé, construit à partir de briques réfractaires de haute qualité
- Porte d'accès entièrement verrouillée, à commande manuelle.
- Brûleur d'allumage, marche / arrêt à température contrôlée, complet avec ventilateurs d'air intégré.
- Brûleur à combustion, marche / arrêt à température contrôlée, complet avec ventilateurs d'air internes.
- Brûleur de combustion primaire équipé de ventilateurs d'air avec distribution contrôlée automatiquement dans la zone désignée.
- Un ports de montage de la sonde de température.

Chambre secondaire

- Revêtement intérieur réfractaire entièrement isolé, construit en brique réfractaire de haute qualité et isolation à faible masse thermique.
- Brûleur de combustion de la chambre secondaire, marche-arrêt à température contrôlée, complet avec ventilateurs d'air intégré.
- Ventilateurs intégrés du brûleur à combustion avec distribution contrôlée automatiquement dans la zone désignée.
- Toutes les tuyauteries de combustible de combustion.
- Tous les composants électriques.
- Un port de montage de la sonde de température à la base du conduit de cheminée pour contrôler le minimum de température exigée de 1100 °C.

Type de déchets

	Déchets cliniques	✓
	Déchets traités	✓
	Déchets anatomiques	✓
	Déchets cytotoxiques et cytostatiques	✓
	Déchets offensifs / d'hygiène	✓
	Déchets médicinaux	✓
	Déchets ménagers (municipaux)	✓

C100

Les incinérateurs les plus économiques, fiables et efficaces du marché.



Chargement et déchargement des déchets

L'incinérateur C100 est conçu pour un chargement frontal uniquement par la porte d'accès principale. A la fin de chaque cycle de brûlage les cendres doivent être retirées de la porte de chargement dans le bac récupérateur fourni avant de relancer le prochain cycle de brûlage. Lors du déchargement de la machine, assurez-vous de porter les EPI appropriés pour votre protection.

Les caractéristiques uniques des incinérateurs Addfield

- Boîtier en acier doux robuste préfabriqué de 8 mm et 10 mm, soudé et convenablement rigidifié / contreventé.
- Couvercle d'isolation en fibres réfractaires résistants légères, assurant une excellente étanchéité et efficacité thermique.
- Garniture de chambre primaire et secondaire, a temperatura évaluée à 1650 °C
- Doublure de porte à faible masse thermique, avec toit et plaque arrière amovibles pour faciliter l'entretien.
- Finition de la peinture - Les structures en acier sont peintes à l'aide d'un système de peinture de haute qualité à deux composants.
- Option de boîte de Commande AI ou PLC, des programmes personnalisables pour réduire vos temps d'opérations.
- Un revêtement réfractaire de module de haute qualité, utilisant des briques réfractaires et des briques isolantes, pour efficacité thermique accrue.



Equipement accesoire supplémentaire



Chargeur bascule

C'est l'un des moyens les plus sûrs de charger des déchets dangereux directement dans les chargeurs à vérin par le haut. Fonctionnement mains libres jusqu'à 150 kg, compatible avec la majorité des poubelles. Mécanisme hydraulique fiable.



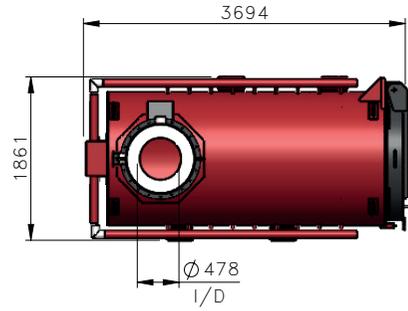
Chargeur a piston

Conçu pour permettre l'option de chargement continu tout au long de l'opération de votre incinérateur. Positionnement sécurisé des déchets dans la chambre primaire utile pour maintenir la température optimum et éviter les pertes de calories ainsi que les chocs thermiques.

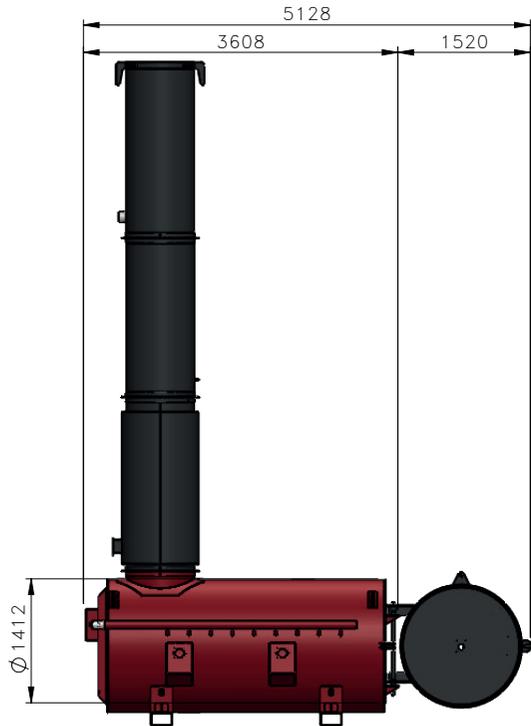


Système Venturi

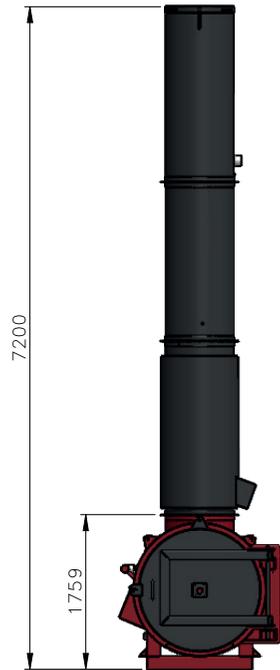
Un système avancé de traitement des fumées conçu pour réduire davantage la poussière, les gaz acides, les dioxines et les furannes. Très efficace, le venturi est largement considéré comme le système d'épurateur de gaz leader dans son domaine.



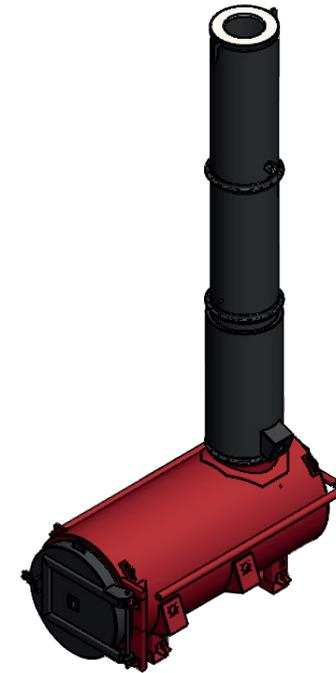
PLAN VIEW



SIDE VIEW
DOOR OPEN



FRONT VIEW



ISOMETRIC VIEW

MATERIAL: N/A	FINISH: N/A
------------------	----------------

WEIGHT: 8600 Kg

THIRD ANGLE PROJECTION
(UNLESS STATED OTHERWISE)

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE STATED		
FABRICATION	MACHINING	ANGULAR
2 to 30 ± 1	0.5 up to 3 ± 0.05	up to 400 ± 45'
>30 up to 120 ± 2	>3 up to 6 ± 0.05	>400 up to 1000 ± 30'
>120 up to 400 ± 2	>6 up to 30 ± 0.1	>1000 ± 20'
>400 up to 1000 ± 3	>30 up to 120 ± 0.15	
>1000 up to 2000 ± 4	>120 up to 400 ± 0.2	
>2000 up to 4000 ± 6	>400 up to 1000 ± 0.3	
>4000 up to 8000 ± 8	>1000 up to 2000 ± 0.5	
>8000 up to 120000 ± 10	>2000 up to 4000 ± 0.5	
>12000 up to 16000 ± 12		
>16000 up to 20000 ± 14		
>20000 ± 16		



T: +44 (0)1543 571 280
E: sales@addfield.com
www.addfield.com

Addfield Environmental Systems LTD
Unit 9, Zone 4
Burntwood Business Park
Staffordshire
WS7 3XD

PROJECT:
STANDARD - C100

TITLE:
C100 V GA

DATE	DRAWN	CHECKED	APPROVED	DATE	DRAWN	CHECKED	APPROVED	DATE	DRAWN	CHECKED	APPROVED	DATE	DRAWN	CHECKED	APPROVED
								07/09/2021	K.JOGANAH			04/02/2023	A.Singh		
COMMENTS				COMMENTS				COMMENTS				COMMENTS			
								ADDED CHIMNEY EXTENSION AND UPDATED HEIGHT				FIRST ISSUE			

Addfield Environmental Systems LTD
This drawing and any information or descriptive material set out on it are the confidential and copyright property of Addfield Environmental Systems, and MUST NOT BE DISCLOSED, COPIED, LOANED in whole or part or used for any purpose without the written permission of Addfield Environmental Systems.

DRAWING No. 42-001-002	REV A
SHEET 1 OF 1	SCALE: 1:60
	A3