

Médicos



C100 Los incineradores más robustos, fiables y eficientes disponibles en el mercado. El incinerador médico C100 es ideal para los desechos clínicos generales producidos por hospitales y laboratorios. Con una tasa de quemado de hasta 100kg/hora.



El C100 es un incinerador clínico de alta capacidad, diseñado para manejar tipos de desechos como los peligrosos, de laboratorio o farmacéuticos. Fabricado con un diseño de carga frontal, permite un método seguro y fácil para la carga continua de residuos.

La bioseguridad es una preocupación creciente para los hospitales de todo el mundo, por lo que la implementación de un Addfield C100 puede mejorar su capacidad para destruir de forma segura los residuos contaminados.

La siguiente información detalla las muchas características, especificaciones y equipos opcionales asociados con nuestro incinerador C100.

Especificación de la máquina

Largo x ancho x alto externo (mm)	5025 x 2050 x 3600/5400
Largo x ancho x alto interno (mm)	3035 x 1170 Ø
Volumen de la cámara (m3)	3
Peso (aprox. toneladas)	8.6
Tasa de quemado nominal	<100
Capacidad térmica (kW)	640
Fuente de alimentación 50/60 hz	220 - 250v
Apertura de la puerta	1170 Ø
Panel de control	PLC
Tipos de combustible	Diesel, LPG, N-Gas
Ladrillo de fuego (Alúmina)	42.5%
Ladrillo aislante a prueba fuego	Grade E23

*Nos reservamos el derecho de cambiar la especificación, dimensiones y calidad de los materiales de vez en cuando, siempre que la alteración sea menor o una mejora de dicho producto.

Cámara primaria

- Revestimiento refractario interno totalmente aislado, construido con ladrillos refractarios de alta calidad que aseguran una disposición autoportante y entrelazada.
- Una puerta de acceso totalmente para ser operada manualmente.
- Quemador para residuos, temperatura controlada de encendido y apagado, con ventiladores de aire internos.
- Quemador de encendido, temperatura controlada de encendido y apagado, con ventiladores de aire internos.
- Quemador para combustión primaria con ventiladores de aire con distribución controlada automáticamente a su área designada.
- Dos puntos de montaje para sensores de temperatura.

Cámara secundaria

- Revestimiento refractario interno totalmente aislante, construido con ladrillo refractario de alto grado y aislamiento de baja masa térmica.
- Quemador de cámara secundaria, temperatura controlada, con ventiladores de aire internos.
- Ventiladores para quemador de combustión integrado con distribución controlada automáticamente para área designada.
- Todas las tuberías para combustible de combustión.
- Todos los componentes eléctricos.
- Un punto de montaje para sensor de temperatura en la base del ducto de salida que asegura que la cámara alcance el mínimo necesario de 1100°C.

Tipo de residuos

	Desechos clínicos	✓
	Residuos tratados	✓
	Desechos anatómicos	✓
	Desechos Citotóxicos y Citostáticos	✓
	Desperdicio ofensivo/higiénico	✓
	Desechos medicinales	✓
	Desechos domésticos (municipales)	✓

Médicos

C100

Los incineradores más robustos, fiables y eficientes disponibles en el mercado.



Carga y descarga de desechos

El incinerador C100 está diseñado para ser cargado por delante sólo a través de la puerta de acceso principal. Al final de cada proceso de incineración, las cenizas deben ser descargadas a través de la puerta de carga en la bandeja de recogida suministrada antes de ser cargadas para la siguiente quema. Al desarmar la máquina, asegúrese de que todos los equipos de protección personal (EPI) correctos estén puestos, esto es para protegerse del calor existente en la máquina.

Lo que nos hace diferentes

- Carcasa prefabricada de 8 mm y 10 mm de acero templado robusto, soldada con costura y debidamente reforzada/ arriostrada cuando ha sido necesario.
- Tapa de aislamiento de fibra refractaria ligera y elástica, que proporciona un sellado hermético, dando una excelente eficiencia térmica.
- Revestimiento de la cámara primaria y secundaria, con una temperatura nominal de 1650°C.
- Revestimiento de la puerta de baja masa térmica, con techo y placa trasera desmontables para facilitar el mantenimiento.
- Acabado de pintura - Las estructuras de acero están pintadas con un sistema de pintura de alto grado de dos paquetes.
- Con la elección de un controlador AI o PLC, los programas personalizables pueden reducir los tiempos de operación.
- Un módulo de alta calidad de revestimiento refractario, utilizando ladrillos para alta temperatura y ladrillos de aislamiento, mejorando la eficiencia térmica.



Equipo de operación adicional



Volquete de la basura

La forma más segura de cargar los residuos peligrosos directamente en los cargadores de carnada superior. Funcionamiento a manos libres hasta 150 kg, compatible con la mayoría de los contenedores de residuos. Mecanismo fiable de funcionamiento hidráulico.



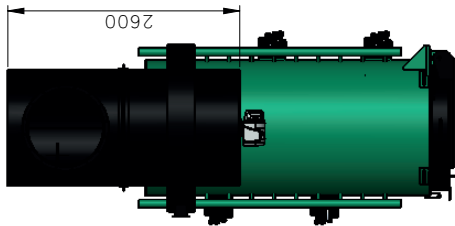
Cargador sistema Ram

Construido para permitir la opción de carga continua durante la operación. Colocando los residuos de forma segura en la cámara primaria, manteniendo la temperatura y evitando el calor radiante y el choque térmico.

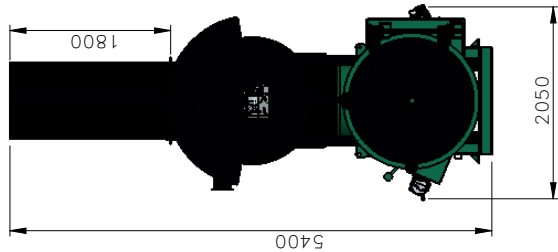


Sistema Venturi

Un avanzado sistema de tratamiento de gases de combustión diseñado para reducir aún más el polvo, los gases ácidos, las dioxinas y los furanos. El venturi, altamente efectivo, es ampliamente considerado como el sistema de tratamiento líder en su campo.



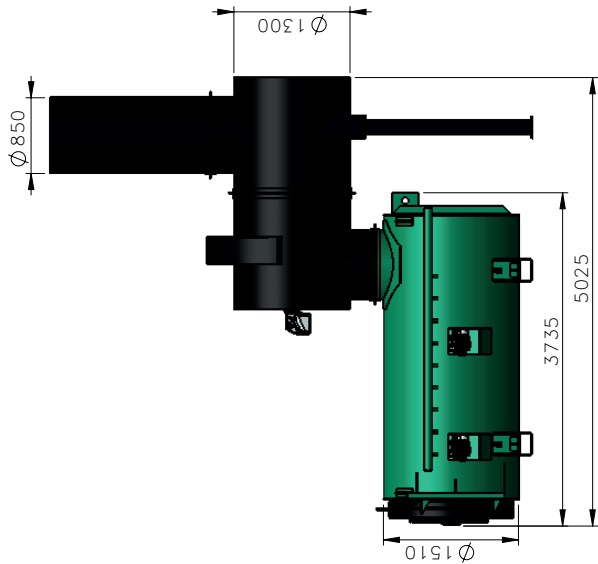
PLAN VIEW



FRONT VIEW



ISOMETRIC VIEW



SIDE VIEW

DATE	DRAWN	CHECKED	APPROVED	DATE	DRAWN	CHECKED	APPROVED	DATE	DRAWN	CHECKED	APPROVED
D											
C											
B											
A				30/04/2019	KJ						

COMMENTS

COMMENTS

COMMENTS

COMMENTS

COMMENTS

COMMENTS

ADDFIELD ENVIRONMENTAL SYSTEMS LTD (2018)
 This drawing and any information or descriptive material contained herein is the confidential and proprietary information of Addfield Environmental Systems Ltd. It is to be used for the specific project and site only. It is not to be copied, reproduced, or used for any other purpose without the written permission of Addfield Environmental Systems.



THIRD ANGLE PROJECTION
(UNLESS STATED OTHERWISE)

MATERIAL: N/A
 FINISH: N/A

TOLERANCES
(UNLESS STATED OTHERWISE)
 WHOLE NUMBERS ±1.00
 1 DECIMAL PLACE ±0.10
 2 DECIMAL PLACE ±0.05
 ANGLES ±0.50°

WEIGHT: 8600kg



Addfield Environmental Systems LTD
 Unit 9, Zone 4
 Burntwood Business Park
 Staffordshire
 WS7 3XD

T: +44 (0)1543 571 290
 F: +44 (0)1543 571 173
 E: sales@addfield.com
 www.addfield.com

DRAWN BY: KJ DATE CREATED: 30/04/2019
 PROJECT:

STANDARD C100

TITLE:
 C100 GA

DRAWING No.
 36-001-3
 REV
 —
 SHEET No. 1 OF 1 SCALE: 1:60 A3