



# G100 Incinérateur de déchets mixtes menagers de grande capacité.

L'incinérateur G100 est l'équipement à acquérir pour la destruction sûre et complète des déchets génériques.



Le G100 est un incinérateur de grande capacité, conçu pour traiter les déchets menagers, mixtes, industriels générés sur site. Avec une conception prévue pour un chargement frontal, une méthode sûre et facile pour faire aussi bien le chargement en continu de vos déchets et pour un déchargement de la machine.

La biosécurité est devenue une préoccupation grandissante pour plusieurs industries dans le monde aujourd'hui; Addfield G100 a été construit pour faire face à ce besoin croissant de détruire en toute sécurité vos déchets.

Les informations suivantes détaillent les nombreuses caractéristiques, spécifications et unités en options associées à notre incinérateur G100.

## Spécifications de la machine

Externe L x l x H (mm)	5025 x 2050 x 3600/5400
Intérieur L x l x H (mm)	3035 x 1170 Ø
Volume de la chambre (m3)	3
Poids (tonnes)	8.6
Taux de combustion nominal	<100
Capacité thermique (kW)	640
Alimentation 50/60 hz (3 Phases)	380v
Taille de porte	1170 Ø
Boîte de commande	PLC
Types de carburant	Diesel, LPG, N-Gas
Brique réfractaire (alumine)	42.5%
Brique réfractaire d'isolation	Grade E23

\*Nous nous réservons le droit de modifier les spécifications, les dimensions et la qualité des matériaux de temps à autre, tant que la modification est mineure ou une amélioration dudit produit.

## Chambre primaire

- Revêtement intérieur réfractaire entièrement isolé, construit à partir de briques réfractaires de haute qualité solidement auto-agencées
- Porte d'accès entièrement verrouillée à commande manuelle.
- Brûleur de combustion avec fonction marche / arrêt à température contrôlée et ventilateurs d'air intégré.
- Brûleur à postcombustion avec fonction marche-arrêt à température contrôlée et ventilateurs d'air internes.
- Ventilateurs d'air du brûleur primaire avec distribution contrôlée automatiquement dans la zone désignée.
- Deux ports de montage de la sonde de température.

## Chambre secondaire

- Revêtement intérieur réfractaire entièrement isolé, construit en brique réfractaire de haute qualité et isolation à faible masse thermique.
- Brûleur de combustion avec fonction marche-arrêt à température contrôlée, et ventilateurs d'air intégré.
- Ventilateurs d'air du brûleur à combustion intégrés avec distribution contrôlée automatiquement dans la zone désignée.
- Toutes les tuyauteries de combustible et tous les composants électriques.
- Un port de montage de la sonde de température situé à la base du conduit de cheminée pour contrôler le minimum requis de 1100 °C température postcombustion.

## Emissions projetées \*

	% en volume
Dioxyde de carbone (CO2)	5%
Eau (H2O)	29%
Oxygène (O2)	6%
Azote (N2)	54%
Fumée (Non détectable dans des conditions d'opération standard)	0%
Odeur (Non détectable dans des conditions de d'opération standard)	0%
Volume de cendres (En fonction des Flux de déchets)	1-3%

# G100 Incinérateur de déchets mixtes menagers de grande capacité.



## Chargement et déchargement des déchets

L'incinérateur G-100 est conçu pour un chargement frontal uniquement par la porte d'accès principale. A la fin de chaque cycle d'incinération, les cendres doivent être déchargées par la porte de chargement dans le bac récupérateur fourni avant de recharger pour le prochain cycle de brûlage. Lors du déchargement de la machine, assurez-vous de mettre les EPI appropriés pour la sécurité des opérateurs.

## La Proposition technique unique Addfield

- Boîtier en acier doux robuste préfabriqué de 8 mm et 10 mm, soudé et rigidifié / contreventé de manière appropriée.
- Couvercle d'isolation en fibres réfractaires robuste légères, assurant une étanchéité et une excellente efficacité thermique.
- Epaisseur de 180 mm du revêtement de la chambre primaire et secondaire, évalué à 1650 °C.
- Porte avec doublure à faible masse thermique, toit et plaque arrière amovibles pour faciliter l'entretien.
- Finition de la peinture - Les structures en acier sont peintes à l'aide d'un système de peinture de haute qualité à deux composants.
- Option d'une boîte de commande AI ou PLC, des programmes personnalisables pour réduire vos temps d'opérations.
- Un revêtement réfractaire de 180 mm d'épaisseur, avec des briques réfractaires et des briques d'isolation pour améliorer l'efficacité thermique.



## Equipements accessoires



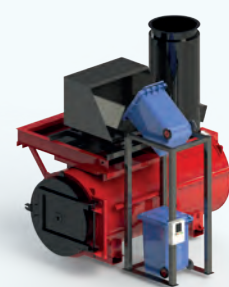
### Réservoir de carburant

Vous permet d'exploiter l'incinérateur sur tous types d'emplacements. Disponible en capacité de 1000 à 5000 litres. Le carburant peut être stocké et surveillé en toute sécurité à proximité de votre incinérateur.



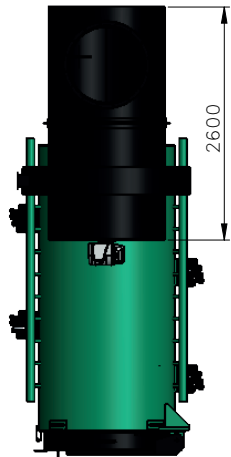
### Goulot de chargement

Un système de chargement par le haut facilite le chargement continu des déchets pendant le fonctionnement via un goulot. Idéal pour une utilisation avec une bascule de chargement de poubelles.

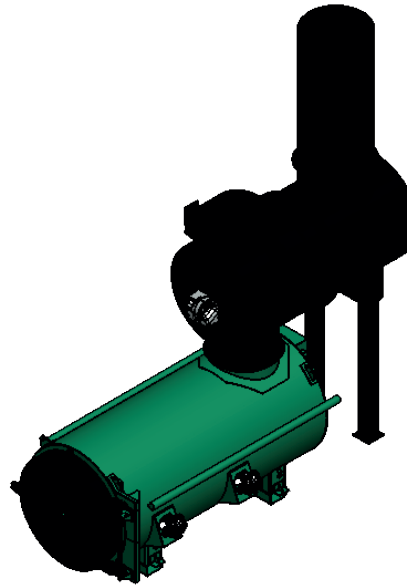


### Un Basculeur

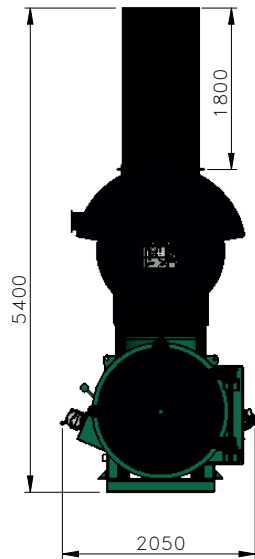
Une unité pour basculer automatiquement les poubelles permet de vider en mains libres les déchets dangereux.



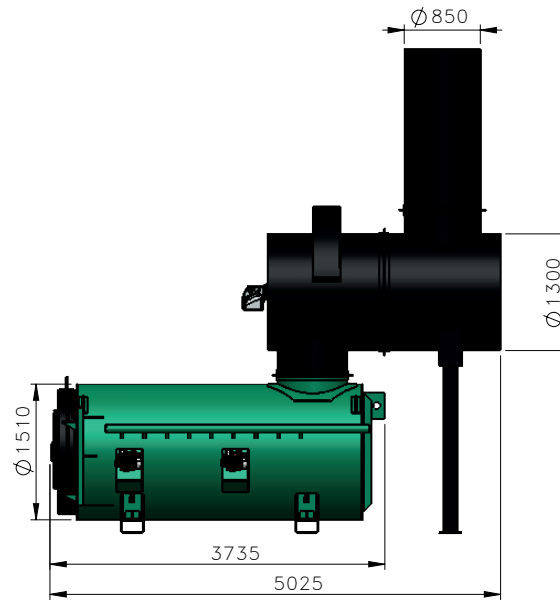
PLAN VIEW



ISOMETRIC VIEW



FRONT VIEW



SIDE VIEW



THIRD ANGLE PROJECTION  
(UNLESS STATED OTHERWISE)

MATERIAL:  
N/A  
FINISH:  
N/A

TOLERANCES  
(UNLESS STATED OTHERWISE)  
WHOLE NUMBERS ±1.00  
1 DECIMAL PLACE ±0.10  
2 DECIMAL PLACE ±0.05  
ANGLES ±0.50°

WEIGHT: 8600kg

**addfield**  
Incinerate • Cremate

T: +44 (0)1543 571 280  
F: +44 (0)1543 571 175  
E: sales@addfield.com  
www.addfield.com

Addfield Environmental Systems LTD  
Unit 9, Zone 4  
Burntwood Business Park  
Staffordshire  
WS7 3XD

DRAWN BY: KJ

DATE CREATED: 30/04/2019

PROJECT:

STANDARD G100

TITLE:

G100 GA

DATE	DRAWN	CHECKED	APPROVED	DATE	DRAWN	CHECKED	APPROVED	DATE	DRAWN	CHECKED	APPROVED	DATE	DRAWN	CHECKED	APPROVED	DATE	DRAWN	CHECKED	APPROVED	
																30/04/2019	KJ			
D				C				B				A								
COMMENTS				COMMENTS				COMMENTS				COMMENTS				COMMENTS				

Addfield Environmental Systems LTD (2018)  
This drawing and any information or  
descriptive material set out on it are the confidential and  
copyright property of Addfield Environmental Systems, and  
MUST NOT BE DISCLOSED, COPIED, LOANED in whole or part  
or used for any purpose without the written permission of  
Addfield Environmental Systems.

DRAWING No.  
36-001-3

REV

—

SHEET No. 1 OF 1

SCALE: 1:60

A3