Médical











Le C200 est un incinérateur clinique de grande capacité, conçu pour traiter tous les types de déchets dangereux issus de laboratoire ou produits pharmaceutiques. Fabriqué avec une unité à chargement frontal, une méthode sûre et facile pour le chargement en continu des déchets.

Le maintien de la biosécurité devient une préocupation grandissante pour la plus part des hôpitaux du monde entier, d'ou la necesité pour ces derniers de s'équiper pour améliorer leur capacité à détruire en toute sécurité les déchets contaminés.

Les informations suivantes détaillent les nombreuses fonctionnalités, spécifications et équipements optionnels associés à notre incinérateur C200.

Caractéristiques de la machine		
Externe L x l x H (mm)	3750 x 4955 x 3800/7400	
Intérieur L x l x H (mm)	3035 x 1340 Ø	
Volume de la chambre (m3)	4.28	
Poids (environ tonnes)	12	
Taux de combustion nominal	<200	
Capacité thermique (kW)	740	
Alimentation 50/60 hz (3 Phases)	380v	
Taille de porte	1340 Ø	
Boite de Commande	PLC	
Types de carburant	Diesel, LPG, N-Gas	
Brique réfractaire (alumine)	42.5%	
Brique réfractaire d'isolation	Grade E23	

^{*}Nous nous réservons le droit de modifier les spécifications, les dimensions et la qualité des matériaux de temps à autre, tant que la modification est mineure ou une amélioration dudit produit.

Chambre Primaire

- Revêtement intérieur réfractaire entièrement isolé, construit à partir de briques réfractaires de haute qualité
- Porte d'accès entièrement verrouillée, à commande manuelle.
- Brûleur d'allumage, marche / arrêt à température contrôlée, complet avec ventilateurs d'air integré.
- Brûleur à combustion, marche / arrêt à température contrôlée, complet avec ventilateurs d'air internes.
- Brûleur de combustion primaire equipé de ventilateurs d'air avec distribution contrôlée automatiquement dans la zone désignée.
- Un ports de montage de la sonde de température.

Chambre secondaire

- Revêtement intérieur réfractaire entièrement isolé, construit en brique réfractaire de haute qualité et isolation à faible masse thermique.
- Brûleur de combustion de la chambre secondaire, marche-arrêt à température contrôlée, complet avec ventilateurs d'air intégré.
- Ventilateurs intégrés du brûleur à combustion avec distribution contrôlée automatiquement dans la zone désignée.
- Toutes les tuyauteries de combustible de combustion.
- Tous les composants électriques.
- Un port de montage dela sonde de température à la base du conduit de cheminée pour controler le minimum de température exigée de 1100 °C.

Type de déchets		
	Déchets cliniques	✓
	Déchets traités	\checkmark
	Déchets anatomiques	√
	Déchets cytotoxiques et cytostatiques	✓
	Déchets offensifs / d'hygiène	✓
	Déchets médicinaux	✓
	Déchets ménagers (municipaux)	✓





Médical



C200 Les incinérateurs les plus avancés, fiables et efficaces disponible sur le marché.

Chargement et décendrage des déchets

L'incinérateur C200 est conçu pour un chargement frontal uniquement par la porte d'accès principale. A la fin de chaque cycle de brulage les cendres doivent être retirées de la porte de chargement dans le bac récupérateur fourni avant de relancer le prochain cycle de brulage. Lors du décendrage de la machine, assurez-vous de porter les EPI appropriés pour votre protection.

Les caractéristiques uniques des incinérateurs Addfield

- Boîtier en acier doux robuste préfabriqué de 8 mm et 10 mm, soudé et convenablement rigidifié / contreventé.
- Couvercle d'isolation en fibres réfractaires resistants légères, assurant une excellente étanchéité et efficacité thermique.
- Garniture de chambre primaire et secondaire, a temperatura évaluée à 1650 °C
- Doublure de porte à faible masse thermique, avec toit et plaque arrière amovibles pour faciliter l'entretien.
- Finition de la peinture Les structures en acier sont peintes à l'aide d'un système de peinture de haute qualité à deux composants.
- Option de boite de Commande AI ou PLC, des programmes personnalisables pour réduire vos temps d'opérations.
- Un revêtement réfractaire de module de haute qualité, utilisant des briques réfractaires et des briques isolantes, pour efficacité thermique accrue.









Equipement accesoire supplémentaire



Trémie à déchets

La trémie en option est parfaite pour offrir un chargement sûr et continu des déchets équipé d'une porte à commande automatique pour charger les déchets au centre de la chambre primaire.



Chargeur bascule

C'est l'un des moyens les plus sûrs de charger des déchets dangereux directement dans les chargeurs à vérin par le haut. Fonctionnement mains libres jusqu'à 150 kg, compatible avec la majorité des poubelles. Mécanisme hydraulique fiable.



Système Venturi

Un système avancé de traitement des fumées conçu pour réduire davantage la poussière, les gaz acides, les dioxines et les furannes. Très efficace, le venturi est largement considéré comme le système d'epurateur de gaz leader dans son domaine.





