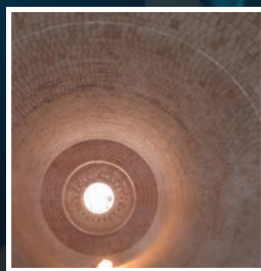


普通话



大型焚烧解决方案



自 1982年以来大型焚烧解
决方案的国际领导者
www.addfield.com

addfield
焚烧 • 火化

市场上热效率最高、最强劲、最可靠的焚烧炉 – 只为制造更好的焚烧炉!



Addfield是英国大型热处理解决方案成立时间最长的制造商之一。利用其无与伦比的设计、客户服务以及有保证的建造质量，**Addfield**成为这一领域中的领导者。

Addfield系列焚烧炉的生产时间已经超过35年。由英国人打造且缔造了永恒。

在医疗、动物、水产养殖、移动和定制焚烧炉设计制造中，**Addfield**成为世界行业领导者。每台机器都是由满师工匠手工打造，其中蕴含了潜在的基本原理，这样才成就了如此高的质量。

随着公司生产的机器走向世界的每一角落，这一原理引领着公司走向成功。多年以来，**Addfield**品牌已经与公司自身牢固地凝结为一体，成为这一行业在全球范围内建造强劲、可靠和高效机器的领头羊。在这一领域中，我们的专业知识是无与伦比的，经过时间的证明，如今**Addfield**已经成为了专家。

Addfield – 只为制造更好的焚烧炉

城市垃圾处理系统 – Addfield ‘G’系列

Addfields的城市垃圾焚烧炉系列是为城市垃圾流的不可预测性以及150-200kg/m³的城市垃圾低废物密度设计而专门设计的产品。

Addfield ‘G’系列焚烧炉具有一系列吞吐量。其配备有最新的技术，并利用可以获得的最佳垃圾管理做法，该机器被人们广泛认为是同档次的主导机器。

1. 自动液压加载系统。
2. 强大的耐火隔热性能。
3. 自动除灰系统，所结合的性能将该机器打造成为当今市场上最可靠、最高效的机器。



设计、制造、安装 & 服务

紧凑型集装箱化解决方案
Addfield G250城市垃圾处理系统

大型动物垃圾焚烧设备

大容量动物垃圾焚烧系列有两种具体的机器类型构成。
这两种类型为连续加载型和批量加载型。
每种机器类型能以1000kg/小时的燃烧率焚烧。

连续记载AP系列：

1. 垃圾接收料斗
2. 液压杆式推料机
3. 主燃烧室立式提升门
4. 主燃烧室阶梯式炉膛
5. 二次补燃室
6. 除灰门
7. 组合烟囱
8. 控制面板



从概念到完工

Addfield快速响应焚烧炉 从源头控制和消灭垃圾

Rapid™系列焚烧炉是批量加载型垃圾处理的理想解决方案。这一创新性系统可以使操作人员通过检修门加载大型尸体。这一紧凑型设计可以采用静态或移动的方式快速消灭垃圾，其燃烧率高达1000kg/小时，目标直指源头，有助于对现场的生物安全性进行管控。



强度、完整性&可靠性

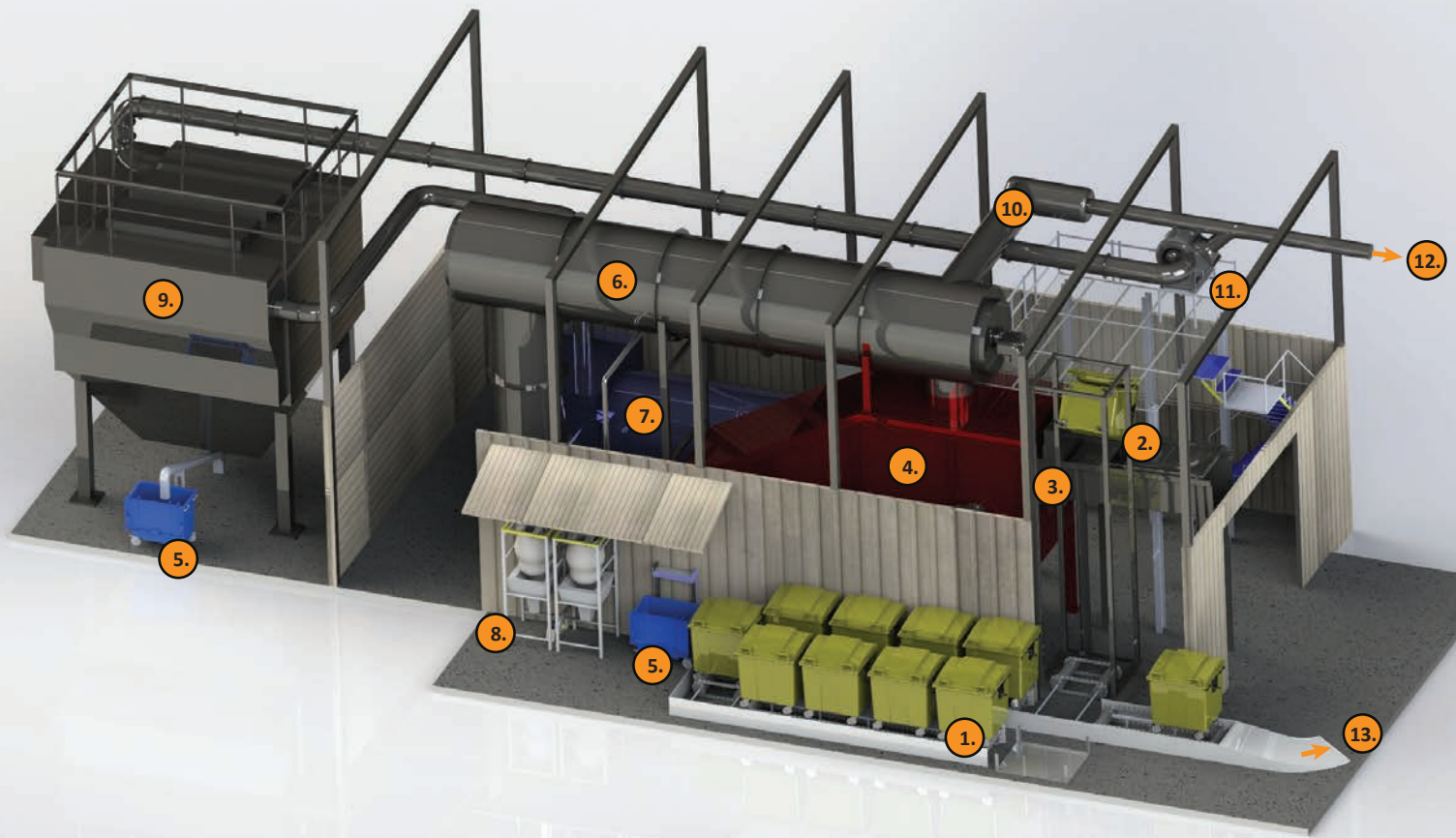
公司访问网址: www.addfield.com

大型医疗垃圾焚烧设备 (150 - 2000kg/小时)

我们的大容量设备是经过特别量身定做、设计和制造的, 以满足您各种场所的具体需求。

我们提供多种大型焚烧设备的选择方案, 因为这些选择方案是为了满足贵司场所处理的具体垃圾类型而专门设计的。

1. 垃圾箱编组管理系统
2. 自动垃圾箱倾卸系统
3. 液压垃圾加料系统
4. 主燃烧室阶梯式炉膛
5. 自动除灰系统
6. 二次补燃室
7. 热回收选配装置包括:
 - 热水生产装置
 - 蒸汽生产装置
 - 发电装置
8. 吸附粉末注入装置
9. 过滤系统/污染物过滤系统
10. 应急旁通排气管
11. 引风机
12. 连接至组合烟囱
13. 连接至垃圾箱洗涤器系统



35
年的焚
烧质量



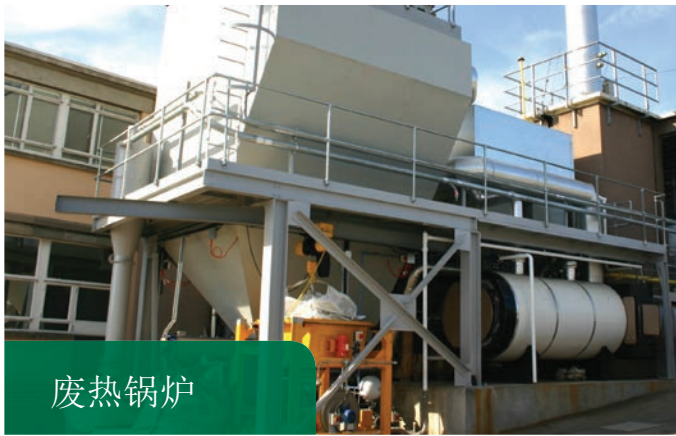
自动除
灰&加载

我们维持所
有场所的生
物安全。

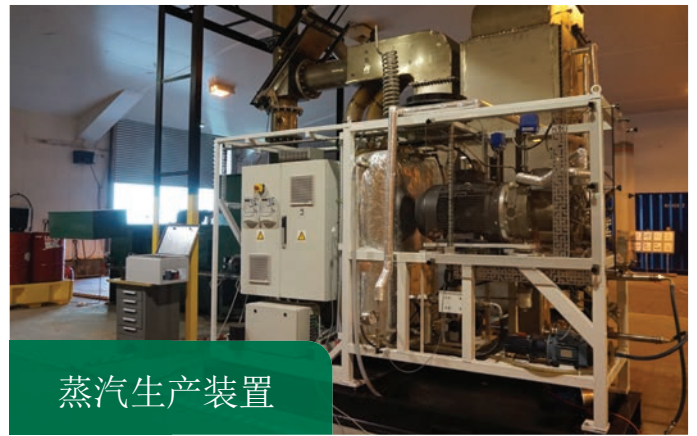
旋转式&阶梯
式炉膛选择方
案。

12
个月的无限
制使用质量保
证。





废热锅炉



蒸汽生产装置

废物到用于医疗废物处理的能量回收系统

Addfield能为医疗焚烧系统提供一系列回收系统。这些回收选择方案包括以下系统：

废热回收：

采用热水或热空气的形式。热交换器或锅炉用于与烟道气进行热交换。热水可以用于加热局部设备，而热空气可用于干燥过程。

蒸汽生产：

采用不饱和/饱和蒸汽或过热蒸汽。饱和蒸汽通常用于各种应用场合或者用于清洁或产生湿度的应用场合。过热蒸汽几乎完全用于驱动发电汽轮机。

发电：

（从产生过热蒸汽的过程中发电），**Addfield**提供了一种能从废物中发电的标准涡轮机。

过滤系统

在**Addfield**公司，我们能提供范围广泛的过滤系统，这些过滤系统适用于各种类型的医疗废物燃烧系统。关于更多信息，请联系**Addfield**。

气体清洁湿式洗涤器系统

焚烧炉气流通过水塔向上流动，而液体则项下喷洒到进来的气流中。这一逆向流动使向外流动的气体与洗涤液接触，从而将颗粒物和其他成分拦截下来并清除出去。

陶瓷过滤器

气体流过真空成形陶瓷过滤管，这些过滤器将较重的颗粒物和使用过的吸附剂粉末以极其搞笑的方式清除出去。干燥系统对长期维护的要求很低，在清除颗粒物时，效率高达97%。

吸附剂注入装置

吸附剂颗粒以两种形式存在——石灰（或碳酸氢钠）以及活性炭。此类粉末用于中和大型装置中的气体。碳酸氢钠用于中和酸性气体，而活性炭用于中和重金属、二噁英和呋喃。在中小型装置中，如果主燃烧室和二次补燃室在1150℃的温度时燃烧良好，则可以控制这些成分的产生。



氮氧化物（Nox）去除系统

Addfield氮氧化物（Nox）去除系统包括使用尿素（一种常见并可广泛获得的无害肥料）中和氮氧化物（Nox）的形成。如果燃烧情况良好，则通常可将Nox保持在受控水平，然而，对于不平常的废物流，可能需要对Nox去除系统进行考虑。



临床废物设备 – 澳门Addfield R1200kg/小时



动物&临床废物设备，英国 - AP200

旋转式焚烧系统

R1200旋转窑是澳门太古升达废料处理有限公司姊妹公司CSR的完整设计、制造、安装和试运行合同设备。这一项目计划为澳门政府提供危险废料焚烧炉。实际上，人们要求这一焚烧炉可以处理范围反常广的垃圾，包括易燃液体和固体。人们将固体细分为危险固体（主要为药品制造商和印刷电路板制造商的残留物）、碎轮胎、宠物、屠宰场废物、医疗垃圾以及来自当地赛道的整匹马的尸体。这一焚烧炉的标称容量为1200kg/小时，并根据相关的欧盟指令如UESPA或工业排放指令中制定的排放标准运行。这一设备的主要元件是用于固体和液体的废物馈送系统，包括：设有螺旋输送机的轮胎磨碎机、能接收整匹马尸体的专用凸轮加载系统和通过集成自动垃圾箱升降系统的大型垃圾箱、液体注入装置、用于危险溶剂废料的匹配双重燃料燃烧器、主旋转窑燃烧室、高效二次补燃室、热水废热回收系统、使用碳酸氢钠和活性炭注入装置（设有袋式过滤小室以及自动化周期性清洁和提取系统）的烟道气消除系统、逆变器控制的引风机、独立式烟囱和自动除灰系统。正太设备由复杂的控制系统进行监控，设计和配置该控制系统的目的是，使监测和顺序化操作最大化，将操作人员通过SCADA（监测控制和数据采集系统）和以Windows为基础的软件进行干预的程度降至最低。在我们公司的整体目标中，我们对客户的做出的部分承诺是，提供完整的一站式工程包，满足其废物处理的需要，为其能源需求做出重大贡献，并对当地和全球环境的影响降至最低。引用太古升达废料处理有限公司首席运营官的话“由于存在非同一般的废物混合物，我们预计会在试运行中出现问题。然而，正是由于贵公司员工正直的精神和坚持不懈的双手，这些问题都得以圆满的解决。这一项目完工后，CSR和澳门政府非常满意。”

大容量焚烧系统

当世界闻名的动物福利研究中心将其原有场地扩建到爱丁堡中心时，苏格兰议会建议其在成为苏格兰中心和南部科研中心的专门区域内设置新设施，并建议其开发新的科技园。新设施包括尸体解剖房和兽医调查研究中心，作为这些设施的一部分，我们正在进行试运转，以提供并安装Pyotec CP200焚烧炉。最初配置这一装置的目的是满足所有运送到以研究为基础的客户对于动物遗骸和尸体的需要。这时，很明显人们对处理越来越多的废料的需求日益增长，废料变得更加多样化，从而需要进行更高水平的处理。因此，人们决定升级焚烧炉，以满足增量实验室和医疗基础废料流的需要，并仍然保持处理尸体和动物遗骸的能力。这一升级包括设置专门的热回收系统，该系统为现场设备和复杂的烟道气消除系统提供蒸汽。作为这些增强功能的结果，人们认为整个焚烧炉包符合EU垃圾焚烧指令2000/76/EU的要求。自从该装置于20世纪90年代初最初安装以来，该装置一直完全由Addfield进行维护，目前仍然按照严格的标准运行，这些标准包括EU工业排放指令2010/75/EU的最新法定要求。

国际供货&安装。一站式运营



C1000 -
1000kg/小时临床废物~ 曼岛



药品处理设备~阿尔及利亚
Constanine



由UNICEF（联合国儿童基金会）
提供资金的处理中心~多哥
共和国，达帕翁



Environmentally
Friendly

为什么选择Addfield?

自公司与20世纪80年代初成立以来，Addfield环境系统这一名称成为革命性热技术及创新理念的代名词。在我们公司的整个历史中，Addfield已经成为热力工程技术发展水平的代名词。如今，Addfield这一品牌众所周知，在全世界都因为其质量和可靠性受到推崇。为80多个国家提供服务，Addfield产品有助于：

1. 减少危险废料。
2. 对生物安全性进行管控。
3. 将废料转化为能源。
4. 减少垃圾填埋工作。
5. 满足排放达标的要求。

凭借我们的ISO认证、世界级的现场工程和技术支持小组，Addfield成为众多世界认可援助机构的首选供应商不足为奇。Addfield提供了简单且划算一站式解决方案，从而解决您的垃圾流问题，Addfield是热力燃烧方面的专家。我们所有的产品都由我们的驻厂工程小组利用现有最好的3Dsolidworks软件&流体力学软件设计。我们的设计工程师经常与世界上最受尊重的医疗保健组织一起工作。在当今市场上，售后流程是产生长期可持续伙伴关系实现持续发展的最重要因素。由于我们的售后小组存在结构性投入，从支持办公服务部门到我们的满师工程师，您绝不会距离Addfield支持机制很远，而这一支持机制也是众多客户依赖的机制。

Addfield – 强劲、可靠、高效.... 只为制造更好的焚烧炉。

关于更多信息，请拨打免费电话：+44 (0)1543 571 280
或访问：www.addfield.com

全球供
货、安装&
支持

焚烧和火化解决方案的设计、制造和
供应专家。

信誉良好 • 值得信赖 • 工艺一流
质量有保证

动物 | 医疗 | 海洋 | 宠物火化 | 一般/城市垃圾

Addfield Environmental Systems Limited
Unit 9 | Zone 4 | Burntwood Business Park
Staffordshire | WS7 3XD | United Kingdom

t: +44 (0)1543 571280
f: +44 (0)1543 571173
e: sales@addfield.com

addfield
焚烧 • 火化

www.addfield.com