

Incinérateurs de déchets médicaux

Français



Leader international des
solutions de traitement
thermiques pour déchets
médicaux

www.addfield.com

addfield
Incinerate • Cremate

‘Les incinérateurs pour déchets médicaux **Robustes – Fiables** et thermiquement les plus efficaces. **Simplement mieux fabriqué !**



Addfield est l'un des plus anciens fabricants de solutions de traitement thermique médical. Addfield est pionnier du marché grâce à une conception inégalée, service à la clientèle et qualité de fabrication garantie.

Depuis plus de 35 ans, Addfield produit une gamme d'incinérateurs médicaux fabriquée en Grande Bretagne et construit pour durer.

Addfield est leader mondial de l'industrie de fabrication de machines pour déchets médicaux, d'animaux, aquaculture, ou incinérateurs faits sur mesure. Chaque machine est construite à la main par des artisans expérimentés avec les méthodes testées et principes de qualité.

Ces principes ont conduit l'entreprise au succès avec des machines dans tous les coins du globe. Au fil des ans, la marque Addfield s'est solidement développé comme le leader de l'industrie dans la construction de machines robuste, Fiables et efficaces. Aujourd'hui notre expertise dans ce domaine est sans précédent.

Addfield – simplement mieux fabriqué

Gestion efficace des déchets de soins de santé

L'incinération des déchets de soins de santé est souvent substituée au recyclage ou l'autoclavage. Vous trouverez ci-dessous une orientation gouvernementale sur la gestion correcte des déchets de soins de santé.

	Déchets: Jaune - Déchets de cliniques Méthode: Élimination par incinération		Déchets: Bleu - Déchets médicaux pour incinération Méthode: Élimination par incinération
	Déchets: Orange - Déchets traités Méthode: Plantes ATP ou incinération		Déchets: Noir - Déchets domestiques (municipaux). Méthode: Élimination par décharge ou incinération
	Déchets: Rouge - Déchets anatomiques Méthode: Élimination par incinération		Déchets: Blanc - Déchets d'amalgames Méthode: Pour le recyclage
	Déchets: Violet - Déchets cytotoxiques et cytostatiques Méthode: Élimination par incinération		
	Déchets: Rayure jaune / noire - déchets hygiéniques Méthode: Élimination par décharge ou incinération		

Conception, fabrication,
Installation et service

Source:

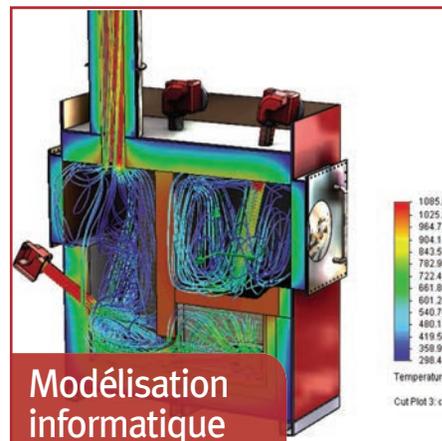
Gestion sécurisée des déchets issus de soins de santé, www.gov.uk



Séries MP



Unique Foyer a socle chauffant



Modélisation informatique

La machine médicale la plus efficace pour les petits hôpitaux

Compact et efficace, la série MP Addfield a été conçue spécialement pour équiper des hôpitaux de petite à moyenne

Avec une empreinte écologique, la plus petite de sa catégorie, la série MP a été spécifiquement conçue pour satisfaire l'exigence de chargement continu d'un hôpital, tout au long de la journée. Les machines MP sont conçues avec le concept « Hot Hearth » qui facilite une combustion rapide des déchets au dessus et en dessous de manière simultanée. Ce concept permet d'améliorer l'efficacité du processus par voie de recyclage de la chaleur divertit sous le socle de chargement ; d'éliminer les zones froides sous les déchets et d'augmenter le débit thermique. Le résultat, sont des machines capable de traiter une variété plus large de types de déchets, en particulier ceux ayant une teneur élevée en humidité tels que déchets liquides, biomédicaux, biochimiques etc.

Gamme de machines:

Addfield MP-100

Volume de charge: 0.4m³ / Débit de combustion: <50kg/h

Addfield MP-200

Volume de charge: 0.59m³ / Débit de combustion: <50kg/h

Addfield MP-300

Volume de charge: 0.78m³ / Débit de combustion: <50kg/h

Addfield MP-400

Volume de charge: 1m³ / Débit de combustion: <100kg/h

Addfield MP-500

Volume de charge: 1.2 m³ / Débit de combustion: <150 kg/h

* Variable selon les déchets ; exclut le temps de réchauffement.

Options supplémentaires:



Systèmes de gestion des déchets en conteneurs.

Notre incinération médicale entièrement conteneurisée et prête à l'emploi est une solution mobile facile à déployer et ne nécessite qu'un minimum de travaux civils pour être opérationnelle. La structure mobile fournit une protection effective pour la machine, aussi bien qu'un environnement sécurisé pour les opérateurs. Une solution moins coûteuse et efficace pour la gestion des déchets médicaux.



Systèmes de chargement automatique.

Un basculeur automatique et un système de chargement de déchets. Une option de chargement mains libres, minimisant tout contact avec le flux de déchets dangereux.

**Force, intégrité
& Fiabilité**



Machines Addfield de chargement vertical pour installations de traitement et d'élimination de déchets.

Les machines Addfield de chargement par lots sont chargés en vrac, une fois par jour avec une interaction minimale tout au long du cycle de combustion.

Les systèmes d'incinération de la série GM ont été spécifiquement conçus pour les chargements en vrac des déchets au fur et à mesure que les camions de service arrivent. Ce système du type «charger une fois et laisser fonctionner» présente l'avantage majeur d'être maintenu à un faible coût d'exploitation.

La série GM est disponible en différentes tailles et idéale pour l'élimination en vrac d'un large types de déchets. Notamment, les médicaments, produits et vaccins expirés, non utilisés, contaminés et renversés ; les équipements de protection pharmaceutique usées, linge de lits et matelas, tubes de raccordement, seringues etc. peuvent également être éliminés en toute sécurité. Les déchets additionnels comprennent les déchets cliniques, cytotoxiques et cytostatiques.

Tailles des machines:

Addfield GM250	(capacité de charge de 0,45 m3)
Addfield GM350	(capacité de charge de 0,54 m3)
Addfield GM500	(capacité de charge 1m3)
Addfield GM750	(capacité de charge 1,54 m3)
Addfield GM1300	(capacité de charge de 2,3 m3)
Addfield GM2000	(capacité de charge de 4,1 m3)
Addfield GM4000	(capacité de charge de 7,5m3)
Addfield GM8000	(capacité de charge 14m3)

Puissance thermique disponibles de 50kg/hr jusqu'à 1000kg /hr

Robuste

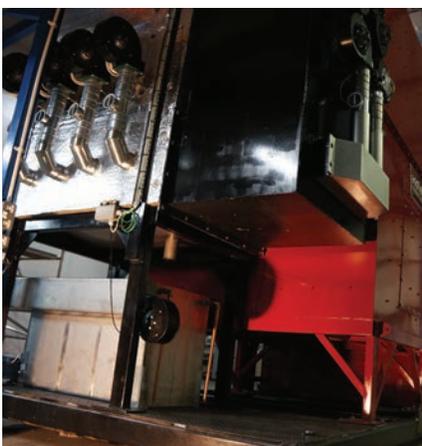
Systèmes de filtration externes

Addfield fabrique et installe une gamme variée de systèmes de filtration adaptés aux différents types d'incinérateurs pour déchets médicaux, généralement réservés pour les machines de grande capacité ayant un débit thermique plus élevé.

Contactez-nous pour plus d'informations.

Systèmes épurateur de gaz par voie humide

Une tour d'eau par laquelle le liquide est pulvérisé a contre courant du flux gazeux traversant vers le haut, en vue d'intercepter et laver les particules de gaz et autres composants polluants.



Filtres céramiques

L'effluent gazeux est aspiré sous vide par des tubes de filtres en céramique ; ces filtres éliminent d'une manière extrêmement efficace les particules polluants au moyen de poudres d'absorbants synthétiques. C'est un système de filtration sec qui nécessite une maintenance minimale à long terme et très efficace pour éliminer les particules polluants de gaz jusqu'à un taux de 97%.



Injection de sorbants

Les poudres de sorbants sont disponibles sous deux formes :Le chaux (ou de bicarbonate de sodium) et le charbon actif. Ces composants chimiques sont utilisés pour neutraliser les effluents de gaz générés par les Grandes installations. Le bicarbonate de sodium est utile pour neutraliser les gaz acides tandis que le charbon actif est utilisé pour éliminer les métaux lourds, les dioxines et les furannes. Toutefois pour les petites et moyennes unités d'incinération, tous ces émissions de particules polluants peuvent être contrôlé grâce une bonne combustion dans les chambres primaire et de postcombustion fonctionnant a une température supérieure ou égale 1150 degré Celsius.

Systèmes De-Nox

Les systèmes De-NOx d'Addfield impliquent l'usage de l'urée, un fertilisant inoffensif largement disponibles et pratique pour neutraliser l'oxyde d'azote (NOx). Le NOx est généralement contrôlé et éliminer par le moyen d'un bon système de combustion. L'usage du système De-Nox devrait toujours faire l'objet de considération préalable pour certains types de flux de déchets à caractère particuliers.

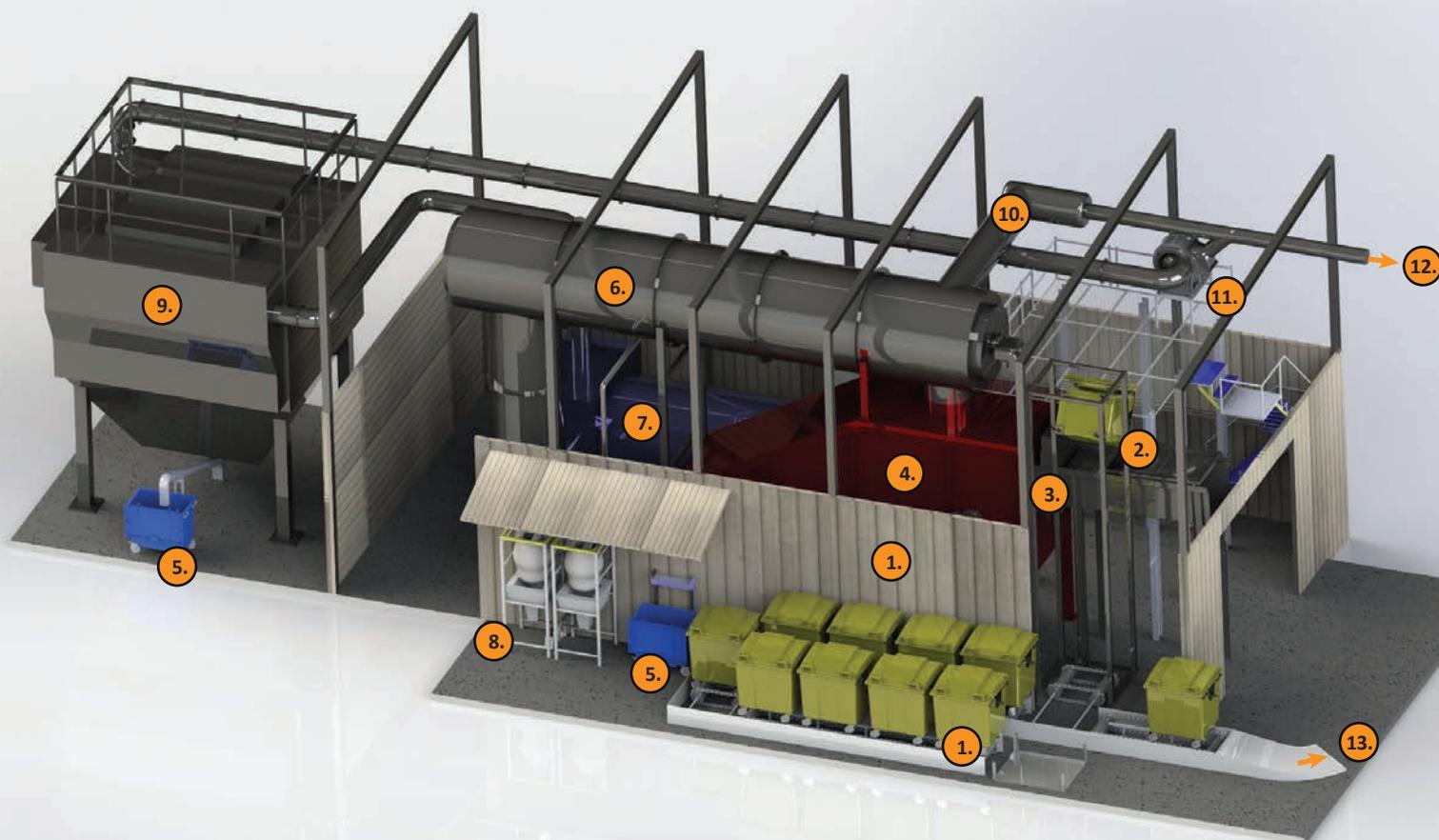
Visitez notre site : www.addfield.fr

Grandes installations d'incinération des déchets médicaux

Nos installations de grande capacité sont spécialement conçues et fabriquées pour répondre aux besoins spécifiques de votre site.

Nous disposons d'une gamme d'options avec nos grandes installations d'incinération, conçues pour répondre aux divers catégories de déchets biomédicaux.

1. Système de gestion de canalisation de poubelles
2. Système de chargement automatique
3. Système hydraulique de chargement de déchets
4. Chambre primaire à sole étagée
5. Système de décendrage automatique
6. Chambre de postcombustion
7. Options de récupération d'énergie thermique incluant:
 - Production d'eau chaude
 - Production de vapeur
 - Production d'électricité
8. Injection de poudre sorbante
9. Système de filtration/système de filtration anti- pollution
10. Cheminée de dérivation d'urgence
11. Système ventilateur de tirage
12. Conduite vers la cheminée principale
13. Conduite vers le système de lavage de poubelles





Chaudières de récupération d'énergie



Génération de vapeur

Système de recyclage d'énergie par le traitement des déchets médicaux

Addfield offre une gamme de systèmes de récupération énergétique pour les unités d'incinération médicales. Ces options de récupération incluent les systèmes suivants:

Récupération de chaleur:

Sous forme d'eau chaude ou d'air chaud. Un échangeur thermique ou une chaudière est utilisé pour échanger la chaleur avec les fumées. L'eau chaude peut être utilisée pour chauffer les installations locales, où l'air chaud, dans les processus de séchage.

Génération de vapeur:

Sous forme de vapeur insaturée/saturée ou de vapeur surchauffée. La vapeur saturée est généralement utilisée pour une variété d'applications de nettoyage ou de génération d'humidité. La vapeur surchauffée est utilisée presque exclusivement pour alimenter des turbines électriques.

Production d'électricité:

Obtenue à partir de la génération de vapeur surchauffée; Addfield offre une turbine standard capable de produire de l'électricité à partir de l'incinération des déchets.

Grande installation d'incinération



Tirer profit des déchets médicaux (DASRI)



Fourniture et installation internationale. Opérations clés en main



Usine d'élimination des déchets cliniques
~ Edinburg, Royaume-Uni



Usine d'élimination des produits pharmaceutiques
~ Constantine, Algérie



Centre de traitement financé par l'UNICEF
~ Dapaong, Togo



Respectueux de l'environnement.

Pourquoi choisir Addfield?

Fondé au début des années 1980, le nom Addfield Environmental Systems a été synonyme de technologies thermiques révolutionnaires et d'idées novatrices. Tout au long de notre histoire, Addfield est devenu le brand choisi pour l'ingénierie thermique de pointe. Aujourd'hui, Addfield est connue et respectée dans le monde entier pour la qualité et la fiabilité de nos produits. Etendu dans plus de 80 pays Les produits et services Addfield aident à :

1. Réduire les déchets médicaux et dangereux.
2. Contrôler la sécurité biologique.
3. Convertir les déchets en énergie.
4. Apporter une alternative viable à l'usage des décharges publiques.
5. Respecter la conformité aux émissions et la protection de l'environnement

Grâce à notre accréditation ISO, nos ingénieurs et les équipes de support techniques, il n'est guère étonnant qu'Addfield soit reconnu comme le fournisseur de choix des organismes d'aides humanitaires internationales. Addfield fournit des solutions clés en main, simplifiées et économiquement moins coûteuses pour résoudre partout le problème de flux de déchets d'activités de soins à risques infectieux (DASRI). Tous nos produits sont conçus par notre équipe d'ingénieurs à partir du meilleur logiciel disponible en 3D et avec la dynamique des fluides. Notre équipe de design travaillent régulièrement aux côtés de certains des plus respectés organisations de recherche d'Hygiène et santé dans le monde. Dans le marché médical actuel, le service après-vente rapproché est primordial pour développer des partenariats durables et assurer une croissance soutenue. Notre structure actuelle d'investissement dans la qualité d'une équipe de service après-vente, de la logistique, en passant par nos techniciens de service, vous donneront la garantie d'un support local et personnalisé.

Addfield - Robuste, fiable, efficace Simplement mieux fabriqué.

Appelez pour un devis gratuit le **+44 (0) 1543 571 280**
Ou visitez **www.addfield.fr** pour plus d'informations

La fourniture,
Installation
& formation
Technique

**Spécialistes de la conception, la fabrication et de la
fourniture des solutions d'incinération et de crémation.**

**Avez-vous besoin
d'incinérateurs?**

**Appelez notre équipe conviviale
d'experts du service clientèle**

+(44) 01543 571280

Animaux | Médical | Marine | Crémation d'animaux | Crémation humaine

Addfield Environmental Systems Limited
Unit 9 | Zone 4 | Burntwood Business Park
Staffordshire | WS7 3XD

t: +44 (0)1543 571280
f: +44 (0)1543 571173
e: sales@addfield.com

addfield
Incinerate • Cremate

www.addfield.fr